

ЛУЧШАЯ КОЛЕРОВКА В РФ



арт
индустрия

КАТАЛОГ ТЕХНИЧЕСКИХ СПЕЦИФИКАЦИЙ

2023

www.art-industria.ru

v 22.7

О КОМПАНИИ.....	5
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПВХ И ПЛАСТИКА - VOTTELER.....	10
PU800MP-V015XXX – система колеровки Metallic.....	10
PU800MP-33800-6 – система колеровки Colormix.....	11
39010-0-00X0 – структурная добавка.....	12
39001-0-0000 – адгезионная добавка для стекла.....	13
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....	14
PR60/XX – белая самогрунтующаяся эмаль.....	14
TB15XX – самогрунтующийся лак.....	15
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ.....	16
ГРУНТЫ.....	16
BP13.01.00 – универсальный белый грунт.....	16
BP70.00.00 – грунт-изолятор для МДФ.....	17
BP73.01.00 – премиальный белый грунт.....	18
BP92.01.00 – белый грунт (высоконаполненный).....	19
BP93.01.00 – белый грунт (высоконаполненный).....	20
S8BA – белый грунт (высоконаполненный).....	21
SNA – чёрный грунт.....	22
MFP201 – белый тиксотропный грунт.....	23
PA00051 – белый тиксотропный грунт.....	24
PA30 – белый тиксотропный грунт.....	25
PA60 (PAS5AXX) – пигментный грунт для ППУ.....	26
PA730 – белый грунт.....	27
PA70000 – грунт-изолятор для МДФ.....	28
PAS5A11 – белый грунт (высоконаполненный).....	29
PAS5AB1 – белый тиксотропный грунт (высоконаполненный).....	30
TA02 – прозрачный грунт.....	31
TA02 – прозрачный грунт.....	32
TA901 – прозрачный тиксотропный грунт (высоконаполненный).....	33
TA18000 – высокопрозрачный грунт (высоконаполненный).....	34
TAS002 – прозрачный грунт (универсальный).....	35
ЭМАЛИ.....	36
PL90/XX – тиксотропная белая эмаль.....	36
PL800/TO800 – биндер для эмали.....	37
PLM5AB24 – белый биндер для эмали.....	38
PM300 – высокоглянцевый экстрабелый биндер для эмали.....	39
PM800/TP800 – высокоглянцевый биндер для эмали.....	40
TP51.01.20 – белая эмаль.....	41
TP91.01.XX – универсальная эмаль.....	42
ЛАКИ.....	43
FF78/XX – самогрунтующийся паркетный лак.....	43
TO0X – лак с блеском от 5 до 100 глосс (высокопрозрачный).....	44
TO9X – лак с блеском от 5 до 80 глосс (тиксотропный).....	45
TO93X – тиксотропный лак (высокопрозрачный).....	46
TO209X – тиксотропный лак.....	47
TO975X – лак для столешниц.....	48
TOM518X – лак «евромат» (сверхстойкий к физ. и хим. воздействиям).....	49
TP39 – высокоглянцевый тиксотропный лак.....	50

TR60 – высокоглянцевый лак	51
TRT3036 – самогрунтующийся лак.....	52
АКРИЛОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ	53
ГРУНТЫ.....	53
MFA5201 – белый грунт.....	53
TA12 – прозрачный грунт (высоконаполненный)	54
TA15 – прозрачный грунт	55
ЭМАЛИ.....	56
PL1W0X/TSM524X – биндер для эмали	56
ЛАКИ	57
041XX – универсальный лак.....	57
TA30.00.XX – универсальный лак	58
TR511 – глянцевый лак	59
TS18/2 – самогрунтующийся матовый лак с эффектом натур. дерева.....	60
TS36X – лак с блеском от 3 до 65 глосс	61
TS52X – универсальный лак.....	62
TS53X – лак для столешниц	63
TS59X – лак с блеском от 5 до 50 глосс	64
TS155X – паркетный самогрунтующийся лак (имеет сертификат KM1).....	65
TSG5A050 – высокоглянцевый лак	66
TTA3035 – самогрунтующийся лак.....	67
ПОЛИЭФИРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	68
ГРУНТЫ.....	68
PI30 – белый грунт.....	68
PI50 – белый грунт.....	69
PI63 – белый грунт (без стирола/без запаха)	70
PIS5AA6 – белый полиэфирный грунт (без стирола)	71
PI5/52 – белый грунт.....	72
TG69 – прозрачный грунт.....	73
TG9960 – прозрачный грунт.....	74
ЛАКИ	75
TC5 – самогрунтующийся высокоглянцевый лак	75
TC12 – самогрунтующийся глянцевый лак (парафинсодержащий)	76
TRG5A010 – высокоглянцевый лак без парафина	77
ВОДРАЗБАВИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	78
ГРУНТЫ.....	78
WBS5A05 – белый грунт для интерьера.....	78
ЭМАЛИ.....	79
IDROPAC975B – белая самогрунтующаяся эмаль для экстерьера	79
HTM06X – защитная пропитка 3в1 для экстерьера	80
PW710/TW710 – биндер для эмали для интерьера	81
WMM5A033 – белая эмаль для интерьера.....	82
ЛАКИ	83
IDROPAC975 – самогрунтующийся лак для экстерьера	83
HMMB05X – самогрунтующийся паркетный лак	84
HMM5A17X – самогрунтующийся мебельный лак для интерьера	85
XILIDROL – защитная прозрачная пропитка для экстерьера	86
СПЕЦМАТЕРИАЛЫ И СПЕЦЭФФЕКТЫ	87
051 (1K Plastic Primer) - адгезионный грунт для пластика.....	87
041 (ARMEPOX 2K Primer) - адгезионный эпоксидный грунт.....	88
MTTS – биндер для приготовления экстерьерных патин	89
PD3/90 – биндер для приготовления «Glaze»	90

PF921 – спецэффект «кракле»	91
PR30XX – лак-металлик.....	92
PX915/PX940/PX975 – текстурная добавка.....	93
PZS205 – спецэффект «хром»	94
TF15 – адгезионный грунт.....	95
TF25 – барьерный грунт.....	96
TQM520A – акриловый лак для спецэффекта «хром»	97
TS168 – лак с эффектом «soft touch»	98
WHS5A01 – водоразбавимое защитное покрытие «жидкая пленка».....	99
415/13 – спецэффект перламутр	100
422/73 – спецэффект жемчуг.....	101
ОТВЕРДИТЕЛИ	102
Таблица характеристик отвердителей	102
РАЗБАВИТЕЛИ	103
Таблица характеристик разбавителей	103
КРАСИТЕЛИ.....	104
PF5X – краситель универсальный концентрированный.....	104
PF6X – краситель универсальный суперконцентрированный	105
PG1X – краситель универсальный гармонирующий	106
PZ3XX – пигментные пасты (органика).....	107
PZ4XX – красители (водоразбавимые).....	108
PZ5XX – пигментные пасты (водоразбавимые)	109
PZ6X – пигментные пасты (UV и ПЭ)	110
ПАТИНА	111
PD1410 – патина.....	111
PD1950 series – патина	112
PD12YXX – патина металлизированная.....	113
PD1/90 – биндер для патины.....	114
TP800.01.10 – лак пигментированный	115
PLM5784 – белый тиксотропный конвертор	116



ООО «АРТ индустрия», Россия

Год основания: 2007

БИЗНЕС

АРТ индустрия является официальным поставщиком на территории Российской Федерации:

- ILVA, Италия (ЛКМ для мебели);
- Bottosso e Frighetto, Италия (ЛКМ для мебели);
- Votteler, Германия (ЛКМ для пластика и мебели);
- ARTLAC, Европа (ЛКМ, клей, оборудование и прочее);
- SABO, Италия (колеровочное оборудование).

СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Основным видом деятельности компании является оптовая торговля лакокрасочными материалами для ПВХ, мебели, металла и пластика. В ассортименте компании имеется широкий спектр окрасочного оборудования, абразивных и реставрационных материалов, и прочих вспомогательных инструментов.

Компания предлагает своим клиентам не только материалы высочайшего европейского качества, но и комплексные решения в обработке, покраске поверхности и оптимизации производства. «АРТ индустрия» является проводником новых технологий на рынке, помогая клиенту добиться безупречного результата.

Сегодня в компании используется самый современный подход к изготовлению цвета, который гарантирует клиенту точную колеровку цвета.

КОМАНДА

Сотрудники АРТ индустрии – главное конкурентное преимущество и основа бизнеса. Опыт, профессионализм и глубокие знания в сфере лакокрасочных материалов и технологий дают возможность Клиенту быть лучше своих конкурентов.





ILVA

Бренд «ILVA» («IVM Group»), Италия

Год основания: 1946

БИЗНЕС

«ILVA» является брендом холдинга «IVM Group», годовой оборот которого составляет свыше 300 млн. евро, а объем производства превышает 80 тыс. тонн в год.

«IVM Group» сегодня:

- крупнейшая компания в Европе по производству ЛКМ для деревообработки;
- одна из крупнейших компаний мира, производящих смолы и компоненты для изготовления ЛКМ;
- представлена более, чем в 80 странах мира;
- инвестирование более 8% доходов в научные разработки и исследования;
- ассортимент обладает полным спектром ЛКМ для любых видов задач и оборудования.

Цель подразделения «ILVA» - разработка, производство и поставка технологических и инновационных решений для производителей мебельных изделий и конструкций из древесины (от небольших потребителей до крупнейших промышленных предприятий с наивысшим уровнем сервиса и качества продукции).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Служба технологической поддержки «ILVA» располагает квалифицированной разветвленной сетью, представители которой постоянно находятся в контакте с потребителем и рекомендуют им самые передовые решения, рассматривая каждый случай индивидуально.

ПРОИЗВОДСТВО

Продукция «ILVA» производится на заводе в г. Парона, Италия - который простирается на площади более 15 га и является одним из самых современных и передовых производств в ЕС.

Завод в Пароне – это уникальный производственный объект с точки зрения оборудования, размера и архитектуры. Он построен с учетом соблюдения всех современных требований и обеспечивает стандарты производства, которые являются одними из самых высоких стандартов в мире.



Бренд «Bottosso e Frighetto», Италия

Год основания: 1966

ИСТОРИЯ

Компания появилась в 1966 году недалеко от Венеции благодаря двум её основателям, которые воплотили в жизнь одну из первых бизнес-идей, посвященных производству ЛКМ для древесины. Спустя годы новое поколение понесло вперед их опыт с упорством и динамичностью продвигая развитие инновационных идей и высококачественных продуктов, наряду с эффективными советами и технической поддержкой клиентов на высшем уровне.

Сейчас Bottosso e Frighetto – это бренд, который выделяется в Италии и других странах благодаря своей гибкости, лёгкой организации и строгому соблюдению технических требований по использованию продуктов. Продукция бренда предназначена как для интерьера (кухни, ванные комнаты, полы, двери и лестницы), так и для экстерьера (двери, окна, балки и садовая мебель).

БИЗНЕС

Компания предлагает широкий ассортимент продукции, начиная от систем окраски для экстерьера на водной основе, отмеченных наградами Catas Quality Award Plus, до полного портфеля продуктов, разработанных опытной лабораторией, при этом всегда выбирая сырьё высокого качества для производства продукции, уважая в то же время здоровье клиента и заботясь об окружающей среде.

ПРОДУКЦИЯ

Продукция бренда Bottosso e Frighetto - это высококачественные как однокомпонентные, так и двухкомпонентные ЛКМ для интерьера на водной основе, нетоксичные системы окраски (например, для детских спален или игрушек) или однокомпонентные рецептуры, разработанные для придания покрытию высокой эффективности, а также химической и механической устойчивости.

Все эти продукты отличаются своим качеством и отличными свойствами, и так же, как у остальных производителей итальянских ЛКМ для дерева, здесь есть традиционные линейки красок и лаков на основе растворителя в полиуретановой, не желтеющей акриловой или нитро версиях.



Бренд «ARTLAC»

Год основания: 2021

БИЗНЕС

Обширный опыт, отработанные связи с ведущими поставщиками ЛКМ, клеевых систем и оборудования Европы и России, а также требования Клиентов - всё это стало необходимостью создания бренда ARTLAC - объединившего в себе лучшие продукты, технологии и цены от целого ряда поставщиков.

ПРОДУКЦИЯ

- ЛКМ для мебели и древесины
- ЛКМ для металла и пластиков
- оборудование
- абразивные материалы
- клеевые материалы
- разбавители и обезжириватели
- отвердители
- сопутствующие товары
- IT решения и программные комплексы сервиса в сфере работы с цветом

Все группы товаров объединены самым главными преимуществами - отличным качеством и справедливой ценой.



Бренд «Votteler», Германия

Год основания: 1907

ИСТОРИЯ

110 лет назад в Шварцвальде компания «Votteler» начала заниматься отделкой сувениров, таких, как часы с кукушкой. Позже стала лакировать элегантную обувь. Поскольку не всегда нравилось качество имеющихся материалов, компания стала изготавливать собственные лаки. У них это получалось настолько хорошо, что другие компании стали покупать лаки «Votteler». Открыв для себя совершенно новую отрасль бизнеса и научившись любить ее, компания начала удовлетворять возникший спрос.

В настоящее время компания Votteler является одним из ведущих разработчиков, производителей и поставщиков высококачественных эмалей и лаков для различных отраслей промышленности. Например, ЛКМ для пластика бренда «Votteler» поставляются на фабрики для окраски деталей BMW, Porsche, Rolls-Royce.

СОТРУДНИКИ КОМПАНИИ

Чрезвычайно широкие и глубокие познания специалистов впечатляют пожалуй еще больше, чем обширный ассортимент продукции компании Votteler. Выдающийся профессиональный опыт сотрудников служит важным фактором успеха Votteler. Этим опытом пользуются клиенты и партнеры компании со всего мира.

СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Представьте себе: Вы встаете с постели, достаете из шкафа одежду, уютно завтракаете за обеденным столом из морёного дуба, закрываете за собой дверь квартиры и едете на машине в порт, чтобы полюбоваться на яхты. Вы только что познакомились с пятью отраслями, с которыми вас связывает интенсивное сотрудничество, а также доверие, которое они оказывают нам уже на протяжении десятилетий. Спектр применения продукции компании Votteler такой же широкий, как и выбор цветов лаков. Вы можете полностью положиться на опыт Votteler в вопросах отделки и облагораживания поверхностей.

PU800MP-V015XXX – система колеровки Metallic

Система колеровки состоящая из эмалей-металликов для внешнего и внутреннего окрашивания изделий из пластика, ПВХ, металла, дерева и стекла. Обладает высокой светостойкостью и имеет сертификат условной светостойкости до 40 лет эксплуатации.

Отличное решение для окраски оконных и дверных блоков из ПВХ и алюминия с имитацией различных металлов. Решение для окраски автомобильных пластиков, бытовых приборов, электроприборов, оргтехники и других видов ответственных деталей и элементов, где требуется высокая степень атмосферостойкости, твердости, хим. стойкости и высоким перепадам температуры. Является трудновоспламенимым покрытием в соответствии с DIN 4102 B1 (знак испытания: RBWU03-I-16.5.185) и отвечает требованиям группы 1B (устойчивость к химическим веществам) согласно DIN 68861-1 часть 1.

Назначение: финишное покрытие для изделий из древесины, пластика, металла

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PU800	100
Отвердитель	38080 (38553)	10 (5)
Разбавитель	TZ35	0-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Время жизни готовой смеси	24 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	5-10 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	16-24 часа
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,3 - 1,6 мм
Степень блеска	80 глосс

Код	Сухой остаток	Вязкость (DIN 4mm)	Плотность	Цвет
PU800MP-V015211	9%	11-13 сек. (+ /- 2)	0,9 кг/л (+ /- 0,01)	цинк
PU800MP-V015307	12,8%	12-14 сек. (+ /- 2)	0,94 кг/л (+ /- 0,01)	медь
PU800MP-V015449	10%	12-14 сек. (+ /- 2)	0,92 кг/л (+ /- 0,01)	платина
PU800MP-V015471	13,8%	23-27 сек. (+ /- 2)	0,92 кг/л (+ /- 0,01)	черная сталь
PU800MP-V015472	11,7%	18-22 сек. (+ /- 2)	0,92 кг/л (+ /- 0,01)	бронза
PU800MP-V023976	12%	12-14 сек. (+ /- 2)	0,92 кг/л (+ /- 0,01)	золото

Примечание: обладает повышенными адгезионными свойствами к порошковым покрытиям. Возможно окрашивание поверхностей, к которым предъявляются особо высокие требования по физической и химической стойкости (автомобильные диски и т.д.). При температурной сушке 80-150°C в течение 10-30 мин. набирает максимальную твердость.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

PU800MP-33800-6 – система колеровки Colormix

Система колеровки состоящая из базовых цветных эмалей для внешнего и внутреннего окрашивания изделий из пластика, ПВХ, металла, дерева и стекла. Обладает высокой светостойкостью и имеет сертификат условной светостойкости до 40 лет эксплуатации.

Отличное решение для окраски оконных и дверных блоков из ПВХ и алюминия. Решение для окраски автомобильного пластика, бытовых приборов, электроприборов, оргтехники и других видов деталей и элементов, где требуется высокая степень атмосферостойкости, твердость, хим. стойкость и стойкость к высоким перепадам температуры. Является трудновоспламеняемым покрытием в соответствии с DIN 4102 B1 (знак испытания: PBWU03-I-16.5.185) и отвечает требованиям группы 1 В (устойчивость к химическим веществам) согласно DIN 68861-1 часть 1.

Назначение: финишное покрытие для изделий из древесины, пластика, металла

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PU800MP-33800-6	100
Отвердитель	38080 (38553)	15 (7,5)
Отвердитель (при необходимости перекрыть лаком)	38080	10
Отвердитель для отделки ПВХ	38553	10
Разбавитель	TZ35	0-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Время жизни готовой смеси	24 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	16-24 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,5 - 1,8 мм
Степень блеска	20 глосс (+ /- 2)

Код	Сухой остаток	Плотность	Цвет
PU800MP-33800-6-1107	40,4%	1,047 кг/л	желтый
PU800MP-33800-6-1112	38,2%	0,99 кг/л	желтый
PU800MP-33800-6-1871	41,2%	1,02 кг/л	желтый
PU800MP-33800-6-1980	39,6%	1,05 кг/л	желтый
PU800MP-33800-6-2205	37,4%	0,97 кг/л	оранжевый
PU800MP-33800-6-3305	35,5%	0,98 кг/л	красный
PU800MP-33800-6-3333	40,2%	1,02 кг/л	фиолетовый
PU800MP-33800-6-3939	40,3%	1,05 кг/л	красный
PU800MP-33800-6-4410	37,2%	1,02 кг/л	фиолетовый
PU800MP-33800-6-5140	35,7%	0,97 кг/л	синий
PU800MP-33800-6-5530	37%	1,01 кг/л	синий
PU800MP-33800-6-6107	36,6%	1,00 кг/л	зелёный
PU800MP-33800-6-9191	53,2%	1,16 кг/л	белый
PU800MP-33800-6-9999	34,7%	0,97 кг/л	чёрный

Примечание: обладает повышенными адгезионными свойствами к порошковым покрытиям. При темп. сушке 80-150°C в течение 10-30 мин. набирает максимальную твердость.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

39010-0-00X0 – структурная добавка

При введении структурной добавки в лак/эмаль, поверхность приобретает структурный эффект. Изменение степени блеска зависит от процента введения добавки и расхода лака/эмали.

Назначение: создание структурного эффекта

Способ нанесения: введение в основной компонент

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность	1,00 кг/л (+/- 0,01)
Градация	39010-0-0010 - микро
	39010-0-0020 - мелкая
	39010-0-0030 - средняя
	39010-0-0040 - крупная
Необходимое количество	до 10%

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

39001-0-0000 – адгезионная добавка для стекла

Добавка предотвращает растрескивание и отслаивание ЛКП от стекла и улучшает адгезию на стекле. Рекомендуется к сериям лаков 33056 и 33800.

Назначение: создание адгезии к стеклу

Способ нанесения: введение в основной компонент

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность	0,95 кг/л (+/- 0,01)
Необходимое количество	4% от компонента А

Примечание: стекло должно быть сухим и чистым перед нанесением. Добавка вводится в лак вместе с отвердителем и разбавителем при тщательном и медленном перемешивании до достижения однородного состава.

Вскрытые емкости тщательно закрывать. При многократном открывании проверять материал на пригодность к использованию по назначению.

Окончательная прочность достигается через неделю после нанесения (при 20-23°C).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PR60/XX – белая самогрунтующаяся эмаль

НЦ самогрунтующаяся эмаль, может использоваться в качестве белого грунта. Характеризуется хорошей укрывистостью, легко шлифуется и быстро высыхает. Подходит для любых видов поверхностей. Оптимальный вариант для бюджетных изделий и изделий где необходима максимальная гибкость и эластичность по верхности. Колеруется по RAL и NCS.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PR60/XX	100	100
Разбавитель	Ацетон	10-30	15-45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	45% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	60 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	Разбавление 25% - 21 сек. (+ /- 2)
	Разбавление 30% - 18 сек. (+ /- 2)
	Разбавление 35% - 16 сек. (+ /- 2)
Время жизни готовой смеси	неограничено
Плотность продукта	1,146 кг/л (+/- 0,001)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Степень блеска	20, 35 глосс
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: для повышения стойкости к физическим и химическим воздействиям, а также для уменьшения впитываемости на пористых поверхностях возможно использование отвердителя TX90 (5-10%), однако это может привести к изменению степени блеска.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТВ15ХХ – самогрунтующийся лак

Нитроцеллюлозный самогрунтующийся лак. Характеризуется хорошей растекаемостью, легко шлифуется и быстро высыхает. Подходит для любых видов поверхностей. Оптимальный вариант для бюджетных изделий.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТВ15ХХ	100	100
Разбавитель	Ацетон	10-30	10-35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	27% (+/- 2)
Вязкость (DIN № 4 20°C)	135 сек. (+/- 2)
Время жизни готовой смеси	неограничено
Плотность продукта	0,935 кг/л (+/- 0,1г)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	2-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400
Степень блеска	ТВ 1514 - 25 глосс ТВ 1510 - 90 глосс

Примечания: для повышения стойкости к физическим и химическим воздействиям, а также для уменьшения впитываемости на пористых поверхностях возможно использование отвердителя ТХ90 (5-10%), однако это может привести к изменению степени блеска.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

BP13.01.00 – универсальный белый грунт

Универсальный белый ПУ грунт. Хорошо шлифуется и быстро сохнет.

Назначение: грунтование МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	BP13.01.00	100	100
Отвердитель	HP13.00.00	30	50
Разбавитель	FAST	5-10	10-15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	81%
Плотность продукта	1,631 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	1-1,5 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10-15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2-3 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000 (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

BP70.00.00 – грунт-изолятор для МДФ

Полупрозрачный грунт-изолятор для МДФ. Хорошо шлифуется и быстро сохнет.

Назначение: изолирование МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	BP70.00.00	100	100
Отвердитель	HP77.00.00	35	35
Разбавитель	FAST	30-50	30-50

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	57%
Вязкость (КУ при 25°C)	95-100
Плотность продукта	1,060 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-35 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	60 минут
Количество слоев	1 (строго)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P280->P320 (деликатная)

Примечания: не рекомендуется использовать на ламинированном МДФ, при попадании необходимо удалить.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

BP73.01.00 – премиальный белый грунт

Белый ПУ грунт. Хорошо шлифуется и быстро сохнет.

Назначение: грунтование МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	BP73.01.00	100	100
Отвердитель	HP73.00.00	50	75
Разбавитель	FAST	20-35	35-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	76%
Вязкость (КУ при 25°C)	127 (+/- 3)
Плотность продукта	1,476 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-220 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	20-30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать PA70000 (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

BP92.01.00 – белый грунт (высоконаполненный)

Белый полиуретановый двухкомпонентный высоконаполненный грунт. Подходит для безвоздушных систем нанесения. Обладает повышенной тиксотропностью, рекомендуется для вертикального нанесения.

Назначение: для любых типов поверхностей интерьерных решений; для промышленного применения в соответствии с рекомендациями производителя

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	BP92.01.00	100
Отвердитель	HP90.00.00/ТХ-24	40
Разбавитель	FAST/TZ33	10-30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	78% (+/-2)
Вязкость А+В (DIN Nr 4 20°C)	30-40 сек
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15-18 сек
Плотность продукта	1,5 кг/л (+/-0,02)
Жизнеспособность готовой смеси	8 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (г/м ²)	140-200 г/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	6-7 часов
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: рекомендуется для матовой отделки.

Важно: для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный вес мокрого слоя и количество слоев при окраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки.

Реальная вязкость материала может отличаться от указанной в пределах 10 %.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

BP93.01.00 – белый грунт (высоконаполненный)

Белый полиуретановый двухкомпонентный высоконаполненный грунт. Подходит для безвоздушных систем нанесения. Обладает повышенной тиксотропностью, рекомендуется для вертикального нанесения.

Назначение: для любых типов поверхностей интерьерных решений; для промышленного применения в соответствии с рекомендациями производителя

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	BP93.01.00	100
Отвердитель	HP90.00.00/ТХ-24	40
Разбавитель	FAST/TZ33	10-30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	80% (+/-2)
Вязкость А+В (DIN Nr 4 20°C)	40-50 сек
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15-18 сек
Плотность продукта	1,6 кг/л (+/-0,02)
Жизнеспособность готовой смеси	8 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (г/м ²)	140-200 г/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	6-7 часов
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: рекомендуется для матовой отделки.

Важно: для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный вес мокрого слоя и количество слоев при окраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки.

Реальная вязкость материала может отличаться от указанной в пределах 10 %.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

С8ВА – белый грунт (высоконаполненный)

Полиуретановый двухкомпонентный белый грунт для внутренних работ. Обладает повышенной тиксотропностью и высоким сухим остатком. Хорошо шлифуется. Создает толстый слой на криволинейных поверхностях. Подходит для вертикального нанесения.

Назначение: грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	С8ВА	100	100
Отвердитель	С8ВВ	30	47
Разбавитель	TZ33	20-40	40-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	77% (+/- 2)
Вязкость (Brookfield impeller 6) 100rpm	32.000 cps
10 rpm	6.500 cps
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2) (при смешивании 100/30/40)
Плотность продукта	1,590 кг/л (Отвердитель С8ВВ – 1,019 кг/л)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ² (1-2 слоя)
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000 (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

СНА – чёрный грунт

Полиуретановый двухкомпонентный черный грунт для внутренних работ. Обладает высоким сухим остатком. Хорошо шлифуется. Создает толстый слой на криволинейных поверхностях. Подходит для вертикального нанесения.

Назначение: грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	CNA	100	100
Отвердитель	B8	50	68
Разбавитель	TZ33	10-30	18-48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	67%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	36 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	1,324 кг/л (+/- 0,02г)
Время жизни готовой смеси	2-3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3 часа
Количество слоев	2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр-воронку. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000. (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный вес мокрого слоя и кол-во слоев при окраске.

Для достижения наилучшего результата финишного покрытия рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

MFP201 – белый тиксотропный грунт

Обладает тиксотропными свойствами, повышенной эластичностью и подходит для вертикального и электростатического нанесения.

Назначение: вертикальное грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	MFP201	100	100
Отвердитель	B11	50	76
Разбавитель	TZ33	30	54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	75% (+ /- 2)
Вязкость продукта (brookfield (impeller 6) rpm 10)	23.000-25.000 сПз
Плотность продукта	1,5 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	175-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	13 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000 (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РА00051 – белый тиксотропный грунт

Обладает способностью удерживаться на вертикальной поверхности не образуя подтеки и характеризуется высокой степенью укрывистости.

Назначение: МДФ, шпонируемый МДФ, твердые и мягкие породы древесины (массив)

Способ нанесения: ручное и автоматическое распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	РА00051	100	100
Отвердитель	TXS517	20	27
Разбавитель	TZ33	30	49

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	72,3% (+/- 2)
Вязкость продукта (Ford 6)	27 сек. (+/- 2)
Плотность	1,433 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-180 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Использовать фильтр воронку перед применением.

Данный грунт дает возможность работать без грунта-изолятора.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РА30 – белый тиксотропный грунт

Полиуретановый тиксотропный грунт.

Назначение: вертикальное грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	РА30	100	100
Отвердитель	ТХ19/ТХ24	40	55
Разбавитель	TZ33/(TZ35 при 25°C)	20	30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	69% (+/- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	39 сек. (+ /- 5)
Плотность	1,335 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	5 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000 (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РА60 (PAS5AXX) – пигментный грунт для ППУ

Полиуретановый высоконаполненный тиксотропный грунт для ППУ. Имеет различные цвета.

Назначение: грунтование ППУ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PAS5AXX (РА60)	100
Отвердитель	TXS0A09	20
Разбавитель	TZ33/(TZ35 при 25°C)	20 - 40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ РА60	РА60 - 75% (+/- 2)
	PAS5A17 - 72,5% (+/- 2)
	PAS5A22 - 71,4% (+/- 2)
	PAS5A23 - 70,3% (+/- 2)
	PAS5A24 - 60,2% (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 6 20°C) РА60	71 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (Ford 6 cup) PAS5A17	64 сек. (+ /- 5)
Плотность	РА60 - 1,5 кг/л (+/- 0,03)
	PAS5A17 - 1,289 кг/л (+/- 0,03)
	PAS5A22 - 1,267 кг/л (+/-0,03)
	PAS5A23 - 1,401 кг/л (+/-0,03)
	PAS5A24 - 1,400 кг/л (+/-0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	45 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	с TXS0A09 - 12 часов
	с TXS517 - 6 часов
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400
Цвет	РА60 - белый
	PAS5A17 - орех
	PAS5A22 - красное дерево
	PAS5A23 - черный
	PAS5A24 - охра

Примечание: для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – **не рекомендуется превышать рекомендованный расход за слой и кол-во слоев при окраске. Перед окраской необходимо обезжирить изделие.**

При использовании данных грунтов с 20% отвердителя TXS517, возможно использование материала для окраски изделий из МДФ и массива.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РА730 – белый грунт

Белый полиуретановый двухкомпонентный грунт. Предназначен для покрытия плоских поверхностей и мебели. Характеризуется максимально высокой скоростью сушки и отличной укрывистостью. Отличное решение для автоматических спрей-машин.

Назначение: грунтование МДФ, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	РА730	100	100
Отвердитель	ТХ24	40	55
Разбавитель	TZ33/(TZ35 при 25°C)	10-20	15-30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	68% (+/- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	100 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	31 сек. (+/- 3)
Плотность продукта	1,32 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	50 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000 (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РА70000 – грунт-изолятор для МДФ

Полиуретановый двухкомпонентный полупрозрачный изолирующий грунт для МДФ. Характеризуется высокой скоростью сушки. Уменьшает впитывание последующих слоев. Позволяет сократить общий расход ЛКМ и обеспечить высокое качество получаемой поверхности. Защищает изделие от воздействия влаги в процессе использования.

Назначение: грунтование МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	РА70000	100	100
Отвердитель	ТХ24	40	48
Разбавитель	ТЗ33	20-50	28-70

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	61% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	60 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	16 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,15 кг/л (+/- 0,05)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-110 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	4-7 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	10-13 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	40-60 минут
Количество слоев	1 (строго)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P280->P320 (деликатная)

Примечание: не рекомендуется наносить грунт более чем в один слой, превышать допустимый расход. Это может привести к растрескиванию.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PAS5A11 – белый грунт (высоконаполненный)

Белый полиуретановый двухкомпонентный высоконаполненный грунт. Отлично подходит для безвоздушных систем нанесения

Назначение: грунтование МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PAS5A11	100	100
Отвердитель	TX517/TX24	20/40	30/60
Разбавитель	TZ33/(TZ35 при 25°C)	30-40	50-70

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	77,3% (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	16-25 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,5 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать PA70000. (результат—сокращение расхода основного грунта и защита от растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный расход за слой и кол -во слоев при окраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PAS5AB1 – белый тиксотропный грунт (высоконаполненный)

Тиксотропный белый ПУ грунт. Характеризуется высоким сухим остатком, при этом обладает отличной эластичностью, тиксотропностью и высокой стойкостью к усадке.

Назначение: грунтование МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PAS5AB1	100	100
Отвердитель	TX24	30	47
Разбавитель	TZ33	30	52

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	82,5% (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,52 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать PA70000. (результат—сокращение расхода основного грунта и защита от растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный расход за слой и кол -во слоев при окраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА02 – прозрачный грунт

Прозрачный полиуретановый двухкомпонентный грунт общего назначения для внутренних работ. Хорошо шлифуется и отлично смачивает основу. Рекомендован для открытопористой отделки. Характеризуется превосходной скоростью сушки.

Назначение: грунтование деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА02	100	100
Отвердитель	ТХ56/ТХ11	50	50
Разбавитель	ТЗ33	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	45,5% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	35 сек. (+/- 3)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,990 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-160 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА02 – прозрачный грунт

Прозрачный полиуретановый двухкомпонентный грунт общего назначения для внутренних работ. Хорошо шлифуется и отлично смачивает основу. Рекомендован для открытопористой отделки. Характеризуется превосходной скоростью сушки.

Назначение: грунтование деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА02	100	100
Отвердитель	ТХ56/ТХ11	50	50
Разбавитель	ТЗ33	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	40% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	32 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	12-15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,972 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-160 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2-3 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА901 – прозрачный тиксотропный грунт (высоконаполненный)

Тиксотропный полиуретановый прозрачный грунт. Идеально подходит для вертикального и электростатического нанесения. Отлично подходит для покраски стульев.

Назначение: покрытие мебели и прочих деревянных изделий

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА901	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	52
Разбавитель	ТЗ33/ТЗ35	20-30	24-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	49% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	80 сек. (+/- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,990 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	45 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2 (3 часа между слоями)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: для достижения наилучшего результата рекомендуется использовать в системе с тиксотропным лаком ТО93Х.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА18000 – высокопрозрачный грунт (высоконаполненный)

Полиуретановый грунт для всех типов изделий из древесины. Обладает наибольшим в своей группе сухим остатком. Идеально подходит для вертикального нанесения. Рекомендован для закрытопористой отделки.

Назначение: грунтование деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА18000	100	100
Отвердитель	ТХ11/ТХ56	50	50
Разбавитель	ТЗ33/ТЗ35	20-30	24-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	52% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	90 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,991 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: так как данный материал имеет высокий сухой остаток, важно использовать разбавитель в соответствии с температурным режимом, особенно в условиях высоких летних температур.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TAS002 – прозрачный грунт (универсальный)

Прозрачный полиуретановый грунт общего назначения с высоким сухим остатком. Отлично смачивает и наполняет пору. Быстро сохнет. Легко шлифуется.

Назначение: грунтование деревянных и шпонированных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TAS002	100	100
Отвердитель	TX56	50	50
Разбавитель	FAST	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	53%
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	83 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,991 кг/л (+/- 0,002)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-180 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: при необходимости смочить пору возможно введение разбавителя до 50% (особо актуально на высокопористых породах древесины, таких как дуб, ясень и т.д.)

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PL90/XX – тиксотропная белая эмаль

Полиуретановая эмаль для внутренних работ. Характеризуется высокой тиксотропностью, отличной укрывистостью и растекаемостью. Рекомендуется к использованию при вертикальном окрашивании изделий.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий, стульев

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PL90	100	100
Отвердитель	TX70	50	70
Разбавитель	TZ35/TZ33	30	49

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	63% (+ / - 1)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	19 сек.
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек.
Плотность продукта	1,35 кг/л
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	PL90/15 – 15 глосс
	PL90/20 – 20 глосс
	PL90/30 – 30 глосс
	PL90/40 – 40 глосс
	PL90/85 – 85 глосс

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием и наносится в 1 слой.

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель TZ9491

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PL800/TO800 – биндер для эмали

Полиуретановая матовая эмаль для внутренних работ. Характеризуется отличной укрывистостью и растекаемостью. Может являться как финишным слоем с безупречными тактильными свойствами, так и промежуточным слоем с последующим покрытием лаком.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PL800/TO800	100
Отвердитель	TX70/TX24	50
Разбавитель	TZ33/TZ35	20-40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение	
	PL800	TO800
Содержание нелетучих веществ	65-67%	46-48%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	90 сек. (+ /- 2)	70 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	16 сек. (+ /- 2)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,31 кг/л	1,0 кг/л
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)	
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-160 гр/м ²	
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут	
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут	
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм	
Степень блеска: PL800/5	5 глосс	
PL800/10	10 глосс	
PL800	20 глосс	
TO800/10	10 глосс	
TO800	20 глосс	

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием, наносится в 1 слой.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PLM5AB24 – белый биндер для эмали

ПУ белый матовый биндер для эмали.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PLM5AB24	100	100
Отвердитель	TX24	50	66,5
Разбавитель	TZ33/TZ35	30	45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	65%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	65 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,28 кг/л
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	20 глосс (+ /- 2)

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием, наносится в 1 слой. Для достижения более высокой светостойкости рекомендуется использовать отвердитель TX70.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PM300 – высокоглянцевый экстрабелый биндер для эмали

Полиуретановая глянцевая экстрабелая эмаль с высоким сухим остатком. После покрытия, изделие приобретает безупречную белую глянцевую поверхность, а также свойства маркерной доски. На изделии окрашенном данным продуктом можно смело рисовать маркером для досок без ущерба для покрытия. Отличное решение для мебели для ванных комнат.

Назначение: окраска мебели и столярных изделия

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PM300	100	100
Отвердитель	TX75/TXS580	80	114
Разбавитель	TZ35/TZ13	20-40	34-68

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	78% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	45 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,38 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	140-180 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2-4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	100 глосс

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PM800/TP800 – высокоглянцевый биндер для эмали

Глянцевая эмаль для мебели. После покрытия, изделие приобретает безупречную глянцевую поверхность, а также обладает высокой светостойкостью. Является финишным слоем.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	
		PM800	TP800
Продукт	PM800/TP800	100	100
Отвердитель	TX75	60	70
Разбавитель	TZ35/TZ13	30-50	30-50

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение	
	PM800	TP800
Содержание нелетучих веществ	71%	53%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	35 сек. (+ /- 5)	100 сек. (+ /- 5)
Плотность продукта	1,2 кг/л (+ /- 0,030)	1,0 кг/л (+ /- 0,030)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-160 гр/м ²	120-160 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1 час	2-3 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	95 глосс	95 глосс

Примечание: при необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 минут. До сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 90 минут.

Колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

TP51.01.20 – белая эмаль

Полиуретановая белая эмаль с высоким сухим остатком.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TP51.01.20	100	100
Отвердитель	HP13.00.00	25	38
Разбавитель	FAST	15-20	35-45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	77% (+ /- 2)
Плотность продукта	1,55 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10-15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	20 глосс

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ТР91.01.XX – универсальная эмаль

Полиуретановая эмаль для внутренних работ. Характеризуется хорошей укрывистостью и растекаемостью. Может являться как финишным слоем, так и промежуточным слоем с последующим покрытием лаком.

Назначение: окрашивание мебели, межкомнатных дверей, панелей и т.п. из массива древесины и древеснопроизводных материалов, в т.ч. облицованным натуральным или искусственным шпоном

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	ТР91.01.XX	100
Отвердитель	НР91.00.00	50
Разбавитель	Thinner 3	30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение	
	Белая	База TR
Содержание нелетучих веществ	68-73%	52-57%
Условная вязкость продукта по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм	50-70 сек (20°C)	80-100 сек (20°C)
Рабочая вязкость смеси по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	15 (20°C)	15 (20°C)
Плотность продукта	1,3-1,35 кг/л	1,1-1,15 кг/л
Жизнеспособность смеси	6 ч (20°C)	
Рекомендуемый вес мокрого слоя	120-150 гр/м ²	
Время высыхания от пыли	20 мин (20°C)	
Время высыхания на отлип	60 мин (20°C)	
Время высыхания до складирования	12 мин (20°C)	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7-1,8 мм	
Степень блеска	10,20 глосс	

Примечание: Колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

FF78/XX – самогрунтующийся паркетный лак

Характеризуется повышенным сухим остатком, твердостью и износостойкостью. Стойкий к усадке. Обладает тиксотропными свойствами и подходит для вертикального и электростатического нанесения. Имеет приятную на ощупь поверхность и высокий уровень твердости. Отлично подходит для окраски столов, стульев и лестниц.

Назначение: покрытие поверхностей из массива и шпона

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	FF78/XX	100	100
Отвердитель	TX56	50	52
Разбавитель	TZ33/TZ35	20-40	25-48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	49% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	150 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,986 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4-6 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ² (максимально 200гр/м ²)
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2,5 часа
Время высыхания до шлифовки (20°C)	5-6 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	15, 25, 40, 70 глосс
Твердость покрытия	3-4H

Примечания: рекомендуемое время до промежуточного шлифования 3 часа. При нанесении на пористые породы шпона рекомендуется ограничить кол-во материала наносимого первым слоем до 80-100гр/м².

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель TZ9491

Полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



Т00Х – лак с блеском от 5 до 100 глосс (высокопрозрачный)

Универсальный полиуретановый лак премиального качества. Лучший лак в линейки классических покрытий. Характеризуется предельной простотой в использовании и небольшим периодом сушки.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	Т00Х	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	52
Разбавитель	ТЗ33/ТЗ35	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	46% (+/- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	53 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,990 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	6-8 часов
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	Т007—5 глосс
	Т006—10 глосс
	Т005—15 глосс
	Т004—25 глосс
	Т003—35 глосс
	Т002—50 глосс
	Т001— 65 глосс
	Т000—100 глосс

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



Т09Х – лак с блеском от 5 до 80 глосс (тиксотропный)

Полиуретановый тиксотропный лак премиального качества. Характеризуется предельной простотой в использовании и небольшим периодом сушки.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	Т09Х	100	100
Отвердитель	ТХ56/ТХ24	50	51
Разбавитель	ТЗ33/ТЗ35	30	34

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	45-48% (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	55 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,970-1,005 кг/л (зависит от блеска)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	15 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	18 часов
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	Т097—5 глосс
	Т096—10 глосс
	Т095—15 глосс
	Т094—20 глосс
	Т093—30 глосс
	Т092—45 глосс
	Т091— 65 глосс
Т090—80 глосс	

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



Т093Х – тиксотропный лак (высокопрозрачный)

Универсальный тиксотропный полиуретановый лак. Характеризуется предельной простотой в использовании и небольшим периодом сушки. Отлично подходит для любых типов поверхностей.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	Т093Х	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	51
Разбавитель	ТЗ33/ТЗ35	20-30	24-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	41-45% (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	40 сек. (+ /- 3)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,962-0,989 кг/л (+/- 0,03) (зависит от блеска)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	45 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	6-8 часов
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	Т0936 – 3 глосс
	Т0935 – 10 глосс
	Т0934 – 20 глосс
	Т0933 – 30 глосс
	Т0932 – 45 глосс
	Т0931 – 65 глосс

Примечание:

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель ТЗ9491

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТО209Х – тиксотропный лак

Универсальный полиуретановый лак. Характеризуется простотой в использовании и короткой сушкой. Отлично подходит для любых типов поверхностей.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТО209Х	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	52
Разбавитель	FAST	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	45%
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	31 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,990 кг/л (+/- 0,2г)
Время жизни готовой смеси	4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	6-8 часов
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	ТО2097 – 5 глосс
	ТО2096 – 10 глосс
	ТО2095 – 15 глосс
	ТО2094 – 20 глосс
	ТО2093 – 30 глосс
	ТО209F – 40 глосс

Примечание:

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель TZ9491

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



Т0975Х – лак для столешниц

Прозрачный лак «Diamond». Обладает повышенной твердостью и высокой устойчивостью к истиранию. Используется для отделки мебели из массива и шпона, а так же деревянных поверхностей, подверженных к механическим воздействиям (столешницы, стулья и т.д.)

Назначение: окраска мебели, панелей, фасадов, столешниц

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	Т0975Х	100	100
Отвердитель	ТХ70	50	50
Разбавитель	ТЗ35/ТЗ33	20-40	24-48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	35%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	40 сек. (+/- 1)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,97 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	5 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	40 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	90 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	Т09757—5 глосс
	Т09756—10 глосс
	Т09755—15 глосс
	Т09754—25 глосс
	Т09753—35 глосс
	Т09752—50 глосс
	Т09751—65 глосс
	Т09750—80 глосс

Примечания: полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТОМ518Х – лак «евромат» (сверхстойкий к физ. и хим. воздействиям)

Обладает приятными тактильными ощущениями сравнимыми с эффектом Soft-touch.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий.

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТОМ518Х	100	100
Отвердитель	ТХS522	20	18
Разбавитель	ТZ35	30	56

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	26-29% (+ /- 2) (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	45 сек. (+ /- 4)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	13 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,935 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	90 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	ТОМ5187 – 5 глосс
	ТОМ5186 – 10 глосс
	ТОМ5184 – 20 глосс
	ТОМ5183 – 30 глосс

Примечания: полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами). В случаях, когда необходимо перекрасить изделие и нанести еще один слой ТОМ518Х, необходимо произвести тщательное шлифование предыдущего слоя, нанести грунт TF25 (сушка+шлифовка) и только после этого еще 1 слой ТОМ518Х. Без указанных операций не допускается нанесение второго слоя ТОМ518Х

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТР39 – высокоглянцевый тиксотропный лак

Высокоглянцевый тиксотропный лак. Характеризуется высоким сухим остатком и отличной растекаемостью. Является отличным решением для мебели с высоким глянцем.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТР39	100	100
Отвердитель	ТХ39/ТХ56	50	51
Разбавитель	TZ13	30	35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	52% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	28 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,99 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	45 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	3 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	90 глосс

Примечание: при необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 минут. При использовании отвердителя ТХ56 снижается степень блеска.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТР60 – высокоглянцевый лак

Высокоглянцевый лак. Характеризуется высоким сухим остатком, отличной растекаемостью и высокой финишной твердостью. Является лучшим решением для мебели с высоким глянцем.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТР60	100	100
Отвердитель	ТХ75	80	78
Разбавитель	ТЗ13	30-50	36-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	48% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	30 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,99 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2-3 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	100

Примечания: Данный продукт особо рекомендован для покрытия столешниц и кухонных фасадов. Если требуется более быстрое высыхание можно добавить 0,3-0,5% TV17. В случае, если требуется уменьшить твердость, для более легкой полировки - кол-во отвердителя необходимо снизить до 50-70%.

Колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

При необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 60 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ТРТ3036 – самогрунтующийся лак

ПУ универсальный лак. Хорошо шлифуется и быстро сохнет.

Назначение: покрытие загрунтованных поверхностей из массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТРТ3036	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	48
Разбавитель	FAST/TZ33/TZ35	10-20	12-23

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	43%
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	21 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	13-14 сек. (+ /- 2)
Плотность продукт	1,1 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут (при слое 120 гр/м ²)
Время высыхания на отлип (20°C)	До 45 минут (при слое 120 гр/м ²)
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	5-6 часов (при слое 120 гр/м ²)
Количество слоев	1-3 (интервал между слоями 2-4 часа)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	30 глосс

Примечания: до сушки в температурном режиме до 50°C, обязательна выдержка при 20°C после нанесения 20 минут. Для получения равномерной матовости рекомендуется перемешивать миксером или шейкером.

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

MFA5201 – белый грунт

Белый грунт. Обеспечивает высокую укрывистость для мебели и отлично окрашивает пору. Рекомендуется использовать в отделке с использованием патины либо с последующим нанесением финишного акрилового лака.

Назначение: окраска мебели, панелей и фасадов из массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	MFA5201	100	100
Отвердитель	041B	20	28
Разбавитель	TZ33/TZ35	30-50	40-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	46%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 3)
Плотность продукты	1,25 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	5 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	2,0 - 2,2 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА12 – прозрачный грунт (высоконаполненный)

Акриловый прозрачный грунт. Сохраняет прозрачность с течением времени и обладает повышенной светостойкостью. Рекомендуется для отделки светлых пород древесины. Хорошо шлифуется.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий, меламиновой бумаги и ПВХ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА12	100	100
Отвердитель	ТХ90	20	20
Разбавитель	ТЗ35/ТЗ33	20	22

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	33% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	30 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,954 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: Может быть использован как адгезионный грунт для пленок ПВХ и меламиновой бумаги (необходимо предварительное испытание).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА15 – прозрачный грунт

Акриловый прозрачный грунт. Сохраняет прозрачность с течением времени, не желтеет под воздействием солнечных лучей. Рекомендуется для отделки светлых пород древесины. Хорошо шлифуется.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА15	100	100
Отвердитель	ТХ90	20	20
Разбавитель	ТЗ35/ТЗ33	25	26

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	26% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	31 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,94 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	5 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: Может быть использован как адгезионный грунт для пленок и меламиновой бумаги (необходимо предварительное испытание).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PL1W0X/TSM524X – биндер для эмали

Отличное решение для открыто-пористой отделки и тех задач, когда требуется придать изделию цвет и максимально сохранить видимость структуры дерева. Обладает устойчивостью к УФ-излучению, повышенной стойкостью к механическим воздействиям. Используется в качестве финишного слоя.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PL1W0X/TSM524X	100
Отвердитель	TX90	25
Разбавитель	TZ35	40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение	
	PL1W0X	TSM524X
Содержание нелетучих веществ	37% (+/- 2)	16,8% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	90 сек. (+/- 5)	45 сек. (+/- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+/- 2)	20 сек. (+/- 2)
Время жизни готовой смеси	4 часа	
Плотность продукта	1,16 кг/л (+/- 0,03)	0,91 кг/л (+/- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²	
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов	
Количество слоев	1-2	
Степень блеска	PL1W03/TSM5244 - 20 глосс	
	PL1W04/TSM5246 - 10 глосс	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм	

Примечания: за счет быстрого времени сушки можно наносить в 2 слоя через 30-40 минут без промежуточной шлифовки.

Колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

041XX – универсальный лак

Универсальный акриловый лак для мебели.

Назначение: окраска мебели, панелей и фасадов из дерева

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	041A	100	100
Отвердитель	041B	20	21
Разбавитель	TZ33/TZ35	30-40	34-45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	23%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	36 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	11 сек. (+ /- 10)
Плотность продукта	0,92 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Количество слоев	1
Степень блеска	041/30 – 30 глосс 041/90 – 90 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ТА30.00.XX – универсальный лак

Универсальный акриловый лак. Сохраняет прозрачность с течением времени.

Назначение: применяется на светлых породах древесины (шпон\массив), а так же для изделий окрашенных эмалью

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА30.00.XX	100	100
Отвердитель	НА30.00	10	10
Разбавитель	TZ33/FAST	35-45	35-50

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	22% (+/- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	40-65 сек.
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25-45 сек.
Плотность продукта	от 0,94 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	7 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	25-30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40-50 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	2-3 часа
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,6 - 1,8 мм
Степень блеска	ТА30.00.10 - 10 глосс
	ТА30.00.25 - 25 глосс

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TP511 – гляцевый лак

Характеризуется высокой прозрачностью и высокой светостойкостью. Зарекомендовал себя отличной растекаемостью. Придает изделию безупречный блеск. Хорошо полируется.

Назначение: окраска мебели, панелей и фасадов из дерева

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TP511	100	100
Отвердитель	TX110	50	49
Разбавитель	TZ13	30	36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	44%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	23 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	12-15 сек. (+ /- 10%)
Плотность продукта	0,97 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	40 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	48 часов
Время высыхания до полирования (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-2 (2-й наносить через 1-2 часа, без шлифовки)
Степень блеска	100 Глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: наилучшие результаты при полировке достигаются через 24 часа (20°C). В случае окрашивания при температуре свыше 25°C необходимо использовать замедлитель TZ14.

При необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 минут. До сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 90 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS18/2 – самогрунтующийся матовый лак с эффектом натур. дерева

Акриловый глубокоматовый лак с эффектом натурального дерева. Имеет высокую светостойкость. Подчеркивает естественную красоту древесины.

Назначение: окрашивание плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS18/2	100	100
Отвердитель	TX90	25	24
Разбавитель	TZ33/TZ35	40	42

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	16%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	80 сек. (+/- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,91 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Степень блеска	2 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,6 - 1,8 мм

Примечания: полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS36X – лак с блеском от 3 до 65 глосс

Матовый лак для акриловых систем. Рекомендован к использованию для светлых пород древесины (клен, ясень, береза и др.), а также для пастельных цветов эмалей.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS36X	100	100
Отвердитель	TX90	10	10
Разбавитель	TZ35/TZ33	25	29

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	21-28% (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	35 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,925-0,947 кг/л (+ /- 0,03) (зависит от блеска)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Количество слоев	1
Степень блеска	TS368 – 3 глосс
	TS366 – 10 глосс
	TS365 – 15 глосс
	TS364 – 25 глосс
	TS363 – 35 глосс
	TS362 – 50 глосс
TS361 – 65 глосс	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: высокая поверхностная твердость, превосходная поверхностная однородность степени блеска.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS52X – универсальный лак

Лак характеризуется долгим временем жизнеспособности готовой смеси. Имеет особую стойкость к пожелтению.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS52X	100	100
Отвердитель	TX90	25	25
Разбавитель	TZ33/TZ35	30	31

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	21,1-23,5% в зависимости от блеска
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	30 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	от 0,91 до 0,93 кг/л (+ /- 0,030)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C), 48 часов при 10% отвердителя
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	35 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	20 часов
Количество слоев	1
Степень блеска	TS527 – 5 глосс (+/-2)
	TS526 – 10 глосс (+/-2)
	TS525 – 15 глосс (+/-2)
	TS524 – 25 глосс (+/-2)
	TS523 – 35 глосс (+/-2)
TS522 – 50 глосс (+/-2)	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS53X – лак для столешниц

Обладает отличной светостойкостью, высокой прозрачностью и твердостью, а также отличной химической стойкостью. Используется для отделки столешниц и для отделки мебели с высокими требованиями к износостойкости покрытия.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS53X	100	100
Отвердитель	TX90	25	25
Разбавитель	TZ33/TZ35	30	32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	22,7-23,2% в зависимости от блеска
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	30 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	от 0,926 до 0,927 кг/л (+ /- 0,030)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	20 часов
Количество слоев	1
Степень блеска	TS535 – 15 глосс (+/-2)
	TS534 – 25 глосс (+/-2)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS59X – лак с блеском от 5 до 50 глосс

Характеризуется универсальностью и простотой в использовании. Обладает отличной светостойкостью и высокой прозрачностью.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS59X	100	100
Отвердитель	TX90	15	14
Разбавитель	TZ33/TZ35	30	32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	20,9 - 26% в зависимости от блеска
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	31 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	от 0,921 до 0,930 кг/л (+ /- 0,030)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Количество слоев	2
Степень блеска	TSM595 – 5 глосс (+/-2)
	TS594 – 8 глосс (+/-2)
	TS593 – 20 глосс (+/-2)
	TS592 – 30 глосс (+/-2)
	TS591 – 85 глосс (+/-2)
TS590 – 50 глосс (+/-2)	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS155X – паркетный самогрунтующийся лак (имеет сертификат KM1)

Данный акриловый паркетный лак характеризуется высокой прозрачностью, отличной эластичностью и износостойкостью, что позволяет с уверенностью использовать его для отделки не только паркета, но и любой мебели, которая требует повышенных физико-химических свойств и стойкости покрытия к прочим воздействиям. Указанный материал прошел испытания по пожарной безопасности и огнестойкости, что подтверждают сертификаты EUROCLASSI B-s2-D0 по классификации Европейского Союза и KM1 по классификации Российской Федерации.

Назначение: отделка паркета, мебель из массива и натурального шпона, шпон фajn-лайн, мебель из экзотических пород

Способ нанесения: распыление, лаконолив, нанесение ручным инструментом (кисть, валик)

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS155X	100	100
Отвердитель	TX90	20	22
Разбавитель	TZ35	20-30	23-34

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	22,3-25,7% (+ /- 2) (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	35 сек. (+ /- 1)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,92 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	24 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	5 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Твердость покрытия	2-3H
Степень блеска	TS1558 – 2 глосс (+ /- 1)
	TS1557 – 5 глосс (+ /- 2)
	TS1555 – 20 глосс (+ /- 2)
	TS155G – 30 глосс (+ /- 2)
	TS1553 – 40 глосс (+ /- 2)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: данный материал может использоваться для вертикального нанесения. Перед использованием для отделки мебели изготовленной из экзотических пород древесины (шпона), рекомендуется предварительно протестировать. Полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TSG5A050 – высокоглянцевый лак

Лак обладает быстрой сушкой, простотой использования и высокой прозрачностью. Отличительной чертой продукта является его использование в пропорции 1:1 без разбавителя. Используется для отделки мебели с высокими характеристиками износостойкости покрытия.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TSG5A050	100	100
Отвердитель	TXS5A37	100	98,6
Разбавитель	TZ35	0-10	0-15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	50% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 1)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	6 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	48 часов
Количество слоев	1-2
Степень блеска	100 глосс (+ /- 5)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,6 - 1,8 мм

Примечания: наилучшие результаты при полировке достигаются через 24 часа (20°C). В случае окрашивания при температуре свыше 25°C необходимо использовать разбавитель TZ14. Разрешается использовать как смесь двух разбавителей, так и по отдельности каждый.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ТТА3035 – самогрунтующийся лак

Универсальный самогрунтующийся акриловый лак для мебели. Отличается хорошей растекаемостью и быстрой сушкой.

Назначение: покрытие загрунтованных поверхностей из МДФ, ЛДСП, массива и шпона.

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТТА3035	100	100
Отвердитель	САТ4035	20	21
Разбавитель	FAST/TZ33/TZ35	20-30	23-34

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	23%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	31 сек. (+ / - 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	13 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	0,92 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут (при слое 100 гр/м ²)
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут (при слое 100 гр/м ²)
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	6 часов (при слое 100 гр/м ²)
Количество слоев	1
Степень блеска	25, 50 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: до сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 30-40 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PI30 – белый грунт

Белый полиэфирный грунт. Предназначен для грунтования мебели, панелей, кухонных фасадов. Стойкий к усадке. Может наноситься на плоские, профильные и вертикальные поверхности. Особенно рекомендуется в случаях, когда необходимо получение высокоглянцевого покрытия.

Назначение: грунтование МДФ, массив

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PI 30	100	100
Ускоритель	TV 72/TVS5AA1	2	3,2
Катализатор	TV 80/TV 84	2	2,7
Разбавитель	Ацетон	10	19

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	92,3%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,46 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	30-40 минут/2-3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-300 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20-30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1-1,5 часа
Время высыхания до шлифовки (20°C)	18 часов
Количество слоев	2-3 (возможно нанесение следующего слоя через 40 минут)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность зависит от температуры продукта, окружающей среды и количества ускорителя и катализатора. В зимнее время температура продукта и в помещении не должна быть ниже 15°C и для ускорения времени сушки необходимо увеличить кол-во ускорителя и катализатора до 3%.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PI50 – белый грунт

Белый полиэфирный грунт премиум качества. Предназначен для покрытия мебели, панелей, кухонных фасадов. Стойкий к усадке. Может наноситься на плоские, профильные и вертикальные поверхности. Особенно рекомендуется в случаях, когда необходимо получение высоко-глянцевого покрытия.

Назначение: грунтование поверхностей из различных пород древесины и МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PI50	100	100
Ускоритель	TV 72/TVS5AA1	2	3,2
Катализатор	TV 80/TV 84	2	2,7
Разбавитель	Ацетон	20-30	35-53

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	93%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	25 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25-35 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,45 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	20-30 минут/(3-4 часа) (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-300 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	60 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	3 часа
Время высыхания до шлифовки (20°C)	18 часов
Количество слоев	2-3 (возможно нанесение следующего слоя через 40 минут)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатор и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность зависит от температуры продукта, окружающей среды и количества ускорителя и катализатора. В зимнее время температура продукта и в помещении не должна быть ниже 15°C и для ускорения времени сушки необходимо увеличить кол-во ускорителя и катализатора до 3%.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PI63 – белый грунт (без стирола/без запаха)

Белый полиэфирный грунт. Предназначен для покрытия мебели, панелей, кухонных фасадов. Стойкий к усадке. Может наноситься на плоские, профильные и вертикальные поверхности. Особенно рекомендуется в случаях, когда необходимо получение высокоглянцевого покрытия. Не содержит стирол.

Назначение: грунтование поверхностей из различных пород древесины и МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PI63	100	100
Ускоритель	TV72/TVS5AA1	2	3,2
Катализатор	TV80/TV84	2	2,6
Разбавитель	Ацетон/ARTLAC 111	10	18

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	86%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	25 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	27 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,44 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	1 час/ 3-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-250 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	50 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1,5 часа
Время высыхания до шлифовки (20°C)	24 часов
Количество слоев	2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность зависит от температуры продукта, окружающей среды и количества ускорителя и катализатора. В зимнее время температура продукта и в помещении не должна быть ниже 15°C и для ускорения времени сушки необходимо увеличить кол-во ускорителя и катализатора до 3%.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PIS5AA6 – белый полиэфирный грунт (без стирола)

Предназначен для покрытия мебели, панелей, кухонных фасадов. Стойкий к усадке. Может наноситься на плоские, профильные и вертикальные поверхности. Особенно рекомендуется в случаях, когда необходимо получение высокоглянцевого покрытия.

Назначение: грунтование поверхностей из различных пород древесины и МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PIS5AA6	100	100
Ускоритель	TV72/TVS5AA1	2	3,2
Катализатор	TV80/TV84	2	2,5
Разбавитель	Ацетон	20	35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	84%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	30 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,4 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	2 часа/6 часов
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-300 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	80 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	24 часа
Количество слоев	2-3 (возможно нанесение следующего слоя не ранее 40 минут, но не позднее чем 3 часа)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатор и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность зависит от температуры продукта, окружающей среды и количества ускорителя и катализатора. В зимнее время температура продукта и в помещении не должна быть ниже 15°C и для ускорения времени сушки необходимо увеличить кол-во ускорителя и катализатора до 3%.

Для достижения максимальной стойкости покрытия к усадке рекомендуется выдерживать не менее 3 суток. Максимальное время сушки до нанесения следующего слоя без шлифовки при 20°C - 3 часа.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PI5/52 – белый грунт

Белый полиэфирный грунт премиум качества. Предназначен для покрытия мебели, панелей, кухонных фасадов. Стойкий к усадке. Может наноситься на плоские, профильные и вертикальные поверхности. Особенно рекомендуется в случаях, когда необходимо получение высоко-глянцевого покрытия.

Назначение: грунтование поверхностей из различных пород древесины и МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PI5/52	100	100
Ускоритель	TV72/TVS5AA1	2	3,2
Катализатор	TV80/TV84	2	2,6
Разбавитель	Ацетон	10	18

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	92%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	25 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,449 кг/л (+ /- 0,030)
Время жизни готовой смеси	25-35 минут/2 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-300 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	40-50 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60-90 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P280->P400

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатор и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность зависит от температуры продукта, окружающей среды и количества ускорителя и катализатора. В зимнее время температура продукта и в помещении не должна быть ниже 15°C и для ускорения времени сушки необходимо увеличить кол-во ускорителя и катализатора до 3%.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TG69 – прозрачный грунт

Прозрачный полиэфирный грунт, характеризуется высоким сухим остатком и хорошей порозаполняемостью. Обладает повышенной твердостью и может использоваться для вертикального нанесения.

Назначение: окрашивание массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TG69	100	100
Ускоритель	TV72/TVS5AA1	2	2,3
Катализатор	TV80	2	1,9
Разбавитель	Ацетон	10-20	14-25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	93%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	43 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25 сек. (+ /- 10)
Плотность продукта	1,06 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	20-30 минут (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	18 часов
Количество слоев	2-3 (2-й слой наносить через 1,5-2 часа без шлифовки)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность смеси зависит от окружающей температуры. При применении на светлых породах древесины рекомендуется уменьшить концентрацию TV 72 До 1%.

Обязательно использование TF25 в качестве барьерного грунта.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TG9960 – прозрачный грунт

Прозрачный полиэфирный грунт, характеризуется высоким сухим остатком и хорошей порозаполняемостью. Обладает повышенной твердостью и высокой прозрачностью, может использоваться для вертикального нанесения.

Назначение: окрашивание массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TG9960	100	100
Ускоритель	TV72/ VS5AA1	2	2,3
Катализатор	TV80	2	1,9
Разбавитель	Ацетон	10	13

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	89%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	30 сек. (+ /- 3)
Плотность продукта	1,033 кг/л (+ /- 0,030)
Время жизни готовой смеси	15-25 минут
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-250 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20-30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P280->P400

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность смеси зависит от окружающей температуры. При применении на светлых породах древесины рекомендуется уменьшить концентрацию TV 72 До 1%.

Обязательно использование TF25 в качестве барьерного грунта.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТС5 – самогрунтующийся высокоглянцевый лак

Прозрачный полиэфирный самогрунтующийся лак, характеризуется высоким сухим остатком, отличной порозаполняемостью и превосходным блеском. Обладает повышенной твердостью и может использоваться для вертикального нанесения. Обладает самой высокой прозрачностью среди полиэфирных материалов.

Назначение: окраска панелей, фасадов и плоских изделий

Способ нанесения: лаконолив, распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТС5	100	100
Ускоритель	TV72/TVS5AA1	3	3,6
Катализатор	TV80	3	3
Разбавитель	Ацетон	5-10	6,25-12,5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	97% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	26 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,088 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	20-30 минут (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ² , лаконолив 2 головы)	250-300 гр/м ²
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ² , распыление)	180-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60-120 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	24 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-3

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Содержит парафин.

Жизнеспособность смеси зависит от окружающей температуры.

Мокрый по мокрому можно перекрывать через 15-20 минут. При применении на светлых породах древесины рекомендуется уменьшить концентрацию TV72 До 1%.

При использовании в технологическом окрашивании морилки или субстрата экзотических пород рекомендуется применять барьерный грунт TF25.

ВНИМАНИЕ: продукт необходимо полировать после высыхания

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТС12 – самогрунтовой глянцевый лак (парафинсодержащий)

Прозрачный полиэфирный самогрунтовой лак, характеризуется высоким сухим остатком, отличной порозаполняемостью и превосходным блеском. Обладает повышенной твердостью и может использоваться для вертикального нанесения. Обладает самой высокой прозрачностью среди полиэфирных материалов.

Назначение: окраска мебели, панелей, фасадов

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТС12	100	100
Ускоритель	TV72/TVS5AA1	2	2,4
Катализатор	TV80	2	1,9
Разбавитель	Ацетон	10-20	13-27

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	98%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	19 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25 сек. (+ /- 10)
Плотность продукта	1,078 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	20-30 минут (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	220-250 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20-30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	24 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	2-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность смеси зависит от окружающей температуры.

Мокрый по мокрому можно перекрывать через 15-20 минут, но не позднее 30 мин. При применении на светлых породах древесины рекомендуется уменьшить концентрацию TV72 До 1%.

Обязательно использование TF25 в качестве барьерного грунта.

ВНИМАНИЕ: продукт необходимо полировать после высыхания

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TRG5A010 – высокоглянцевый лак без парафина

Прозрачный полиэфирный высокоглянцевый лак. Характеризуется высоким сухим остатком и отличной прозрачностью. Не содержит парафин.

Назначение: окрашивание массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TRG5A010	100	100
Ускоритель	TV72/TVS5AA1	2	2,2
Катализатор	TV80	2	1,9
Разбавитель	Ацетон/ARTIac 111	20-30	25-38

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	85,7%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	19 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,030 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	20-30 минут (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	50 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Степень блеска	100 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность смеси зависит от окружающей температуры.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



WBS5A05 – белый грунт для интерьера

Быстросохущий белый водный грунт. Легко шлифуется. Предназначен для внутренних работ. Отлично зарекомендовал себя в окрашивании ламинированного МДФ (имеет отличную адгезию). Не имеет резкого запаха.

Назначение: грунтование МДФ, массива и шпона

Способ нанесения: распыление и вертикальное нанесение

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	67%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	95 сек. (+ / - 5)
Плотность продукта	1,6 кг/л (+ /- 0,05)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1 час
Время высыхания до шлифовки (20°C)	5 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

IDROPAC975B – белая самогрунтующаяся эмаль для экстерьера

Эмаль на основе акриловых смол в виде водной дисперсии для защиты древесины. Подходит для твердых и мягких пород дерева.

Назначение: покрытие изделий из бревенчатых, пиленых или строганых деревянных материалов внутри и снаружи помещений

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 10%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	57%
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	90 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	7 часов
Время высыхания до шлифовки (20°C)	12 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Время высыхания до экспл. (20°C)	20-30 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	3,0 - 3,5 мм
Степень блеска	30 глосс

Примечания: Запрещено использовать стальную вату для шлифовки поверхности, т.к. некоторые породы дерева (дуб, сосна) содержат вещества, которые при реакции с водой и частичками железа, оставшимися после шлифовки стальной ватой, могут вызвать дефект в виде ржавых или черно-фиолетовых пятен на поверхности изделия. Рекомендуется использовать пластиковую или из нержавеющей стали тару. При использовании данного продукта температура должна быть не ниже +20С. При окрашивании дуба обязательно использовать барьерный грунт от проникновения танина. Колеруется пигментными пастами серии PZ5XX. Имеется сертификат CATAS



Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C



НТМ06Х – защитная пропитка 3в1 для экстерьера

Универсальное решение, которое объединяет в себе пропитку, грунт и финишное покрытие.
Отличное решение для небольших частных проектов.

Назначение: для внешних работ

Способ нанесения: кисть, валик, распыление

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	24,9%; 24,4%; 30,7% (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,02 кг/л (+ /- 0,030)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80 – 100 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-3
Степень блеска	НТМ066 – 15 глосс (+ /- 1)
	НТМ06Н – 30 глосс (+ /- 2)
	НТМ06В – 60 глосс (+ /- 5)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,4 - 1,8 мм

Примечания: Колеруется пигментными пастами серий PZ4XX и PZ5XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности.
После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C



PW710/TW710 – биндер для эмали для интерьера

Универсальная водоразбавимая эмаль. Отличное решение экологичной окраски любых изделий, в т.ч. подходит для окрашивания детской мебели.

Назначение: окрашивание МДФ, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PW710 (TW710)	100	100
Отвердитель	TXW11	10	11,1 (9,5)
Разбавитель	Вода (по необходимости)	до 5	до 5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	48,4% (35,8%)
Плотность продукта	1,226 кг/л (1,04 кг/л) (+ /- 0,03)
Вязкость (ford 6 cup)	40 сек (+ /- 3) (30 сек)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время жизни продукта после введения отвердителя	2 часа
Время высыхания до склад. (18-22°C)	24 часа
Время сушки в туннеле (20-40-60°C)	5 часов
Время высыхания до склад. (после туннеля)	5 часов
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Блеск	20 глосс (при добавлении отвердителя – 30 глосс)

Примечания: для TW710 при окраске дуба обязательно использовать праймер от проникновения тона.

Колеруется пигментными пастами серии PZ5XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C



WMM5A033 – белая эмаль для интерьера

Быстросохнущая эмаль. Отличное решение экологичной окраски любых изделий, в т.ч. подходит для окрашивания детской мебели.

Назначение: окрашивание МДФ, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	50%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	95 (+ / - 5)
Плотность продукта	1,205 кг/л (+ /- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	75 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	3-4 часа
Время высыхания до экспл. (20°C)	24 часа
Степень блеска	30 глосс (+ / - 2)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

IDROPAC975 – самогрунтующийся лак для экстерьера

Тиксотропный, самогрунтующийся лак на основе акриловых смол в виде водной дисперсии для защиты древесины. Подходит для твердых и мягких пород дерева.

Назначение: покрытие изделий из бревенчатых, пиленых или строганых деревянных материалов внутри и снаружи помещений

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 10%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	41%
Плотность продукта	1,03 кг/л (+ /- 0,01)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	250-300 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	90 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	7 часов
Время высыхания до шлифовки (20°C)	12 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Время высыхания до экспл. (20°C)	20-30 часов
Степень блеска	10, 30 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	3,0 - 3,5 мм

Примечание: возможна колеровка пигментными пастами серий PZ5XX и PZ4XX. Запрещено использовать стальную вату для шлифовки поверхности, т.к. некоторые породы дерева (дуб, сосна) содержат вещества, которые при реакции с водой и частичками железа, оставшимися после шлифовки стальной ватой, могут вызвать дефект в виде ржавых или черно-фиолетовых пятен на поверхности изделия. Рекомендуется использовать пластиковую или нержавеющую тару. При использовании данного продукта температура должна быть не ниже +20°C. Имеется сертификат CATAS.



Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C



НММВ05Х – самогрунтующийся паркетный лак

Быстросохнущий прозрачный водоразбавимый самогрунтующийся паркетный лак. Отличается простотой нанесения. Имеет высокую физическую стойкость

Назначение: для внутренней отделки

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	28%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	21 сек. (+ /- 1)
Плотность продукта	1,04 кг/л (+ /- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	50 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	90 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	5 часов
Количество слоев	2-3
Степень блеска	НММВ056 – 10 глосс
	НММВ054 – 20 глосс
	НММВ053 – 30 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм

Примечания: полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C



НММ5А17Х – самогрунтовой мебельный лак для интерьера

Быстросохнущий водоразбавимый самогрунтовой мебельный лак. Отличается простотой нанесения.

Назначение: для внутренней отделки

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	28%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	45 сек. (+ /- 5)
Плотность продукта	1,02 кг/л (+ /- 0,001)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	2-3 часа
Количество слоев	2-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Степень блеска	НММ5А17Н - 20 глосс НММ5А176 - 10 глосс

Примечание: Колеруется пигментными пастами серий PZ5XX и PZ4XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

XILIDROL – защитная прозрачная пропитка для экстерьера

Защитная пропитка на водной основе. Используется для защиты окон, дверных рам, балконов и других изделий из дерева для внешней эксплуатации. Обладает хорошим защитным потенциалом. Создает барьер против вредителей и грибков, гнили, синевы и плесени. Обладает повышенной сопротивляемостью к погодным условиям и к УФ-излучению.

Назначение: покрытие изделий из бревенчатых, пиленых или строганых деревянных материалов внутри и снаружи помещений

Способ нанесения: распыление, вальцы, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	13%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ / - 1)
Плотность продукта	1,015 кг/л (+ / - 0,001)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	125-250 гр/м ² – пиленая древесина
	65-100 гр/м ² – строганая или обработанная древесина
Укрывистость	4-8 м ² /кг – пиленая древесина
	10-15 м ² /кг – строганая или обработанная древесина
Время высыхания от пыли (20°C)	20-40 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1 час
Время высыхания до склад. (20°C)	4-8 часов
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Примечания: не рекомендуется использовать данный продукт при температуре ниже +10°C и очень высокой влажности.

Запрещено использовать стальную вату для шлифовки поверхности, т.к. некоторые породы дерева (дуб, сосна) содержат вещества, которые при реакции с водой и частичками железа, оставшимися после шлифовки стальной ватой, могут вызвать дефект в виде ржавых или черно-фиолетовых пятен на поверхности изделия. В качестве пропитки нейтрального цвета используйте XILIDROL.

Колеруется пигментными пастами серии PZ4XX.

Имеется сертификат CATAS



Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

051 (1K Plastic Primer) - адгезионный грунт для пластика

Грунт предназначен для улучшения адгезии на пластике.

Назначение: создание адгезии на пластике

Способ нанесения: распыление

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	3-10%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10-15 сек. (+ /- 2)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	30-50 гр/м ²
Время сушки до нанесения след. слоя (20°C)	10-20 минут
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,3 - 1,8 мм

Примечания: необходимо предварительное испытание перед использованием.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

041 (ARMEPOX 2K Primer) - адгезионный эпоксидный грунт

Грунт создает отличную адгезию на цветных и черных металлах. Особо актуально для металлических элементов мебели. Кроме того данный грунт обладает отличными антикоррозионными свойствами.

Назначение: создание адгезии на любых металлах

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	2K Primer 041	100	100
Отвердитель	Hardener EP6	6	50 (8)
Разбавитель	ARTLAC MET	40-50	70-85

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	65-75%
Вязкость смеси с отвердителем (DIN Nr 4 20°C)	25-80 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,5 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	1 час (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-100 гр/м ²
Время высыхания до нанесения следующего слоя (20°C)	60 минут (без шлифовки)
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,3 - 1,8 мм

Примечания: подготовка осуществляется с помощью скотч-брайта. Для обезжиривания используется ацетон. Соблюдение указанной информации позволяет получить отличную адгезию покрытия. Необходимо предварительное испытание перед использованием.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

MTTS – биндер для приготовления экстерьерных патин

Прозрачная база для приготовления водоразбавимых патин для экстерьера. Готовый продукт имеет отличную светостойкость

Способ применения: распыление, кисть

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Биндер	MTTS	90
Краситель	PZ5XX	10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	3,92%
Плотность продукта	1 кг/л (+ / - 0,02)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	17 сек. (+ / - 2)
Время высыхания	1-3 часа при температуре не ниже 20°C

Примечания: при необходимости излишки патины удаляются скотч-брайтом, либо с помощью абразивной губки. Требуется обязательно перекрытия лаком (водоразбавимый, акриловый).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C



PD3/90 – биндер для приготовления «Glaze»

База для приготовления специального вида красителя для нанесения методом втирания и распыления. Маслянистая и жирная форма получаемого красителя позволяет эффективно окрашивать любые типы древесины и шпона, включая поверхности с большими площадями окраски, такими как двухсторонние дверные полотна, стеновые панели больших размеров. Превосходно подчеркивает естественную структуру древесины, выделяя пору. Не имеет аналогов с подобными свойствами. Отличается ремонтпригодностью.

Способ применения: втирание, распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Биндер	PD3/90	40
Краситель	PF5X/ PF6X/ PZ3XX	5-20
Разбавитель	TZ08	40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	3,92%
Плотность продукта	1 кг/л (+ / - 0,02)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	17 сек. (+ / - 2)
Время высыхания	не менее 3 часов при температуре не ниже 20°C (зависит от способа нанесения и типа красителя)

Примечания: при необходимости разбавляется TZ13.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PF921 – спецэффект «кракле»

Спецэффект «кракле» («краколет», растрескивание)

Назначение: окраска мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PF921	100	100
Разбавитель	Ацетон	100	103
Колеровка	Паста PZ3XX	3-5	3-5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	23 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,970 кг/л (+/- 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-120 гр/м ²
Время высыхания (20°C)	20-40 минут
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: колеруется пастами PZ3XX. Может быть нанесен либо на водоразбавимый грунт (более ровное растрескивание, эффект «мозайка») или на НЦ грунт. Обязательно покрывать эффект акриловым лаком через 40 минут. Пример технологии:

Пигментированное основание (МДФ)	Прозрачная отделка (шпон, массив)
Изолятор + грунт + эмаль ПУ	Краситель
Водоразбавимый грунт или НЦ грунт	
Сушка 20 минут	
Эффект «кракле»	
Сушка 20 минут	
Акриловый лак	

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PR30XX – лак-металлик

Полиуретановый двухкомпонентный прозрачный матовый лак. Имеет серый цвет. Имеет три степени градации зерна.

Назначение: создание покрытия с эффектом «металлик»

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PR30XX	100	100
Отвердитель	TX24/TX70	50	53
Разбавитель	TZ35	30	36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	40%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	65 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,99 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3,5-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	30 глосс
Зерно	PR 30— крупное зерно
	PR 3010 — среднее зерно
	PR 3020 — мелкое зерно

Примечание: для эффекта «звездное небо» рекомендуется добавлять PR30X в любой другой финишный лак в размере 2-3% от общей массы.

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РХ915/РХ940/РХ975 – текстурная добавка

Добавка для создания эффекта текстурированной поверхности.

РХ915 - мелкое зерно

РХ940 - среднее зерно

РХ975 - крупное зерно

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	РХ915	1-5
Продукт	РХ940	3-10
Продукт	РХ975	3-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение		
	РХ915	РХ940	РХ975
Содержание нелетучих веществ	100 % (+ / - 2)	100 % (+ / - 2)	100 % (+ / - 2)
Плотность продукта	0,860 кг/л (+/- 0,03)	0,863 кг/л (+/- 0,03)	0,930 кг/л (+/- 0,03)

Примечание: указанное соотношение по массе рассчитано исходя из основы равной 1 кг.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PZS205 – спецэффект «хром»

Спецэффект «хром».

Способ нанесения: распыление

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	2% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ /- 1)
Плотность продукта	0,94 кг/л (+/- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	10-20 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	5 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	20 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	6 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,0 - 1,4 мм

Примечание: не разбавляется! Необходимо обязательно перекрывать лаком TQM520A

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TF15 – адгезионный грунт

Грунт для создания адгезии на различных поверхностях, таких как черные и цветные металлы, большинство видов пластика, стекла и меламиновой бумаги.

Назначение: создание адгезии

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TF15	100	100
Отвердитель	TX12	50	51
Разбавитель	TZ13	150-200	114-171

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	38%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 6 20°C)	40 сек. (+/- 3)
Плотность продукта	0,941 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни продукта	12 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-110 гр/м ²
Время до нанесения след. слоя	15-20 минут
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечание: перед нанесением, поверхность необходимо обезжирить. Нанесение последующего слоя происходит СТРОГО без шлифовки.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TF25 – барьерный грунт

Прозрачный барьерный грунт отлично смачивает пору, а так же препятствует проникновению смол в лакокрасочное покрытие, предохраняет от выжигания красителей при использовании полиэфирных ЛКМ. Применяется для светлых и темных пород древесины.

Назначение: защита слоя ЛКМ от проникновения смол, масел, тонинов и прочих веществ, влияющих на формирование ЛКП.

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TF25	100	100
Ускоритель	TV19	10	11
Разбавитель	TZ33	10-40	12-46

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	21%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ /- 1)
Плотность продукта	0,938 кг/л (+/- 0,05)
Время жизни продукта	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40-50 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Время до нанесения ПЭ материала	12 часов
Количество слоев	1-2 слоя (интервал 2-4 часа без шлифовки)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: грунт TF 25 наносится в небольшом количестве для сохранения прозрачности. 1-й слой - смачивающий для пролития поры (40-70% разбавителя) шлифуется (сбивается ворс) через 4 часа. 2-й слой выступает в роли барьера (10-20% разбавителя).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TQM520A – акриловый лак для спецэффекта «хром»

Глянцевый однокомпонентный акриловый лак для спецэффекта «хром». Готов к применению.

Назначение: финишный слой спецэффекта «хром»

Способ нанесения: распыление

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	15%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,94 кг/л (+/- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	60-100 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: не требует разбавления.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS168 – лак с эффектом «soft touch»

Матовый лак. Устойчив к физическим воздействиям (царапинам). Лак наносится как на эмаль, так и на морилку. Покрывая изделие данным лаком, следует понимать, что наиболее эффектно смотрятся изделия, окрашенные насыщенными цветами эмалей, таких как: черный, серый, темно-зеленый, красный и т.д.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS168	100	100
Отвердитель	TX168	30	31
Разбавитель	TZ33	40-50	45-55

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	51%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	38 сек. (+ / - 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	1,066 кг/л (+/- 0,01г)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-110 гр/м ² СТРОГО! Мокрым по-мокрому, см. примечание
Время высыхания от пыли (20°C)	4 часа
Время высыхания на отлип (20°C)	5 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	48 часов
Твердость	3-4H
Степень блеска	1-2 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: Строго соблюдать вес мокрого слоя! При превышении веса мокрого слоя возможно растрескивание, а также значительно увеличение времени сушки до склада.

Лак наносится строго в 1 слой через 30 минут после нанесения эмали (мокрым по-мокрому). При необходимости перекрасить изделие предыдущий слой необходимо сошлифовать до слоя грунта. Полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



WHS5A01 – водоразбавимое защитное покрытие «жидкая пленка»

Специальное защитное покрытие для упаковки мебельных глянцевых и матовых поверхностей. Может быть использована для автоматических линий с УФ отверждением. Превосходное решение для сохранения лакокрасочного покрытия в процессе транспортировки и монтажа. Характеризуется легким съемом с поверхности.

Назначение: защитное покрытие

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	30%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	50 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,938 кг/л (+/- 0,05)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	140-180 гр/м ² (50 гр. на линии с вальцем)
Время высыхания (20°C)	5-6 часов
Время высыхания в тоннеле (45°C)	от 15 минут
УФ сушка	Скорость линии 8 м/мин. (2 лампы по 80 Вт)
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	2,2 - 3,0 мм

Примечания: может быть использована для защиты декоративного слоя обратной стороны мебельных поверхностей от опила и повреждения в процессе покраски лицевой стороны. Отличное решение для защиты стен в окрасочных камерах и др. задачах когда необходима упаковка сложных конструкций для транспортировки и монтажа.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



415/13 – спецэффект перламутр

Спецэффект перламутр - самостоятельное покрытие, вид которого меняется вследствие преломления света. Необходимо перекрывать глянцевым акриловым лаком.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: лаконолив, распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	415/13	100	100
Отвердитель	ТХ90	30	32
Разбавитель	TZ13	60	66

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	40%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	120 сек. (+ / - 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	0,995 кг/л (+/- 0,01г)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 мин
Время высыхания на отлип (20°C)	40-50 мин
Время высыхания до след слоя (20°C)	3-5 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



422/73 – спецэффект жемчуг

Спецэффект жемчуг - это покрытие содержащее полупрозрачные флуоресцирующие частички большого размера (50-60 микрон). Нанесение спецэффекта на эмали позволяет получить эффект переливающейся металлической поверхности. Для получения лучшего эффекта, рекомендуется наносить на эмали темных цветов. Окрашивается морилками серии PF5 в процентном соотношении, необходимом для получения нужного оттенка.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	422/73	100	100
Отвердитель	TX70	50	50
Разбавитель	TZ33	30	35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	40%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	100 сек. (+ / - 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	1,05 кг/л (+/- 0,01г)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-100 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 мин
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 мин
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Степень блеска	30 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Таблица характеристик отвердителей

Код	Плотность, кг/л	Светостойкость	Скорость реакции	Применимость	Применя- емость по блеску	Сухой остаток, %
041В	0,92	Средняя	Средняя	Акриловые грун- ты, лаки и эмали	Универ- сально	30%
38080	0,945	Высокая	Средняя	Акриловые ЛКМ	Мат	24%
38553	1,04	Высокая	Средняя	Акриловые ЛКМ	Мат	48%
В8	0,977	Низкая	Высокая	ПУ грунты	-	25%
В11	0,979	Низкая	Высокая	ПУ белые грунты	-	26%
В190	0,970	Средняя	Медленная	ПУ лаки	Глянец	36%
С8ВВ	1,019	Средняя	Высокая	ПУ грунты	-	35%
САТ4035	0,88	Высокая	Высокая	Акриловые грун- ты, лаки и эмали	Универ- сально	19%
НР13.00.00	0,96	Средняя	Высокая	ПУ грунты	-	22,5%
НР73.00.00	0,96	Средняя	Средняя	ПУ грунты, лаки и эмали	Мат	23%
НР77.00.00	0,97	Низкая	Высокая	ПУ грунты	Мат	35%
ТХ11	0,996	Высокая	Средняя	ПУ грунты	-	30%
ТХ12	0,921	Низкая	Средняя	ПУ грунты	-	20%
ТХ18	0,972	Средняя	Высокая	НЦ грунты, лаки и эмали	Мат	28%
ТХ19	0,977	Низкая	Средняя	ПУ грунты	-	26%
ТХ24	0,963	Средняя	Средняя	ПУ грунты, лаки и эмали	Мат	23%
ТХ56	0,963	Средняя	Высокая	ПУ грунты, лаки и эмали	Мат	22%
ТХ70	0,94	Высокая	Средняя	ПУ грунты, лаки и эмали	Мат	22%
ТХ72	0,976	Высокая	Средняя	ПУ грунты, лаки и эмали	Мат	25%
ТХ75	0,985	Высокая	Низкая	ПУ лаки	Глянец	32%
ТХ90	0,95	Высокая	Высокая	Акриловые грун- ты, лаки и эмали	Мат	30%
ТХ110	0,99	Высокая	Низкая	Акриловые и ПУ лаки	Глянец	34,6%
ТХ168	1,05	Средняя	Низкая	ПУ лак TS168	Мат	65%
ТХS0A09	1,079	Низкая	Средняя	ПУ грунты на ППУ	-	50%
ТХS5A037	1,014	Высокая	Медленная	Акриловые лаки	Глянец	43%
ТХS517	1,06	Средняя	Высокая	ПУ пигм. грунты и эмали	Мат	48%
ТХS522	1,059	Средняя	Средняя	ПУ лак ТОМ518Х	Мат	63%
ТХS580	0,995	Средняя	Средняя	ПУ лаки и эмали	Глянец	42%

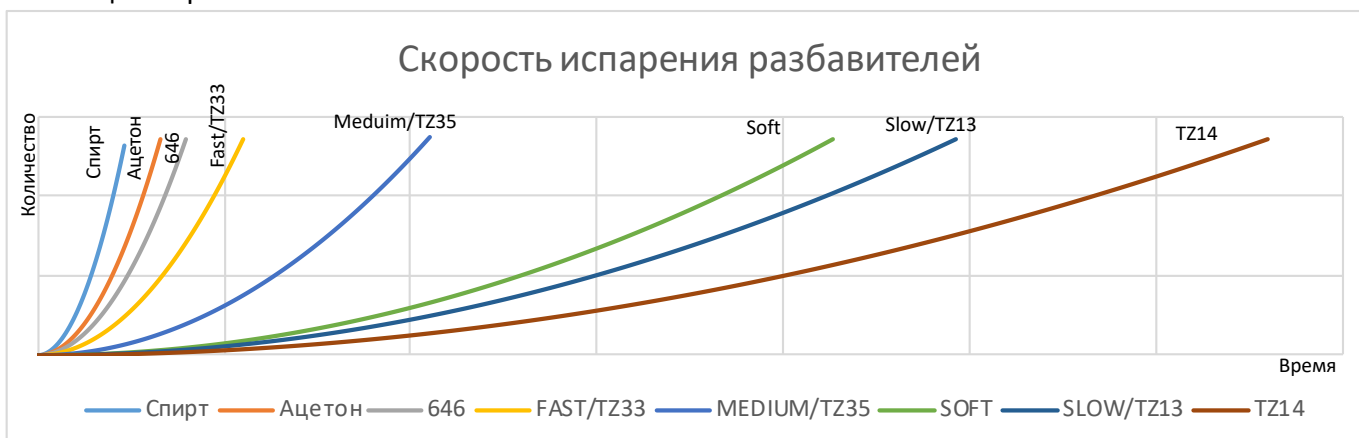
Таблица характеристик разбавителей

Разбавление ПУ продуктов до необходимой вязкости. Регулирование скорости выхода в условиях различных температур и обеспечение оптимального качества лакокрасочного покрытия.

Код	Плотность, кг/л	Скорость испарения	Применение
TZ08	1	Очень медленная	Для «Glaze»
TZ14	0,966	Очень медленная	Для ПУ и акриловых материалов
SLOW	0,88	Медленная	Для ПУ и акриловых материалов
SOFT	0,920	Медленная	Для металлизированных патин и морилок
TZ13	0,908	Медленная	Для ПУ глянцевых лаков
TZ33 70%/TZ13 30% MEDIUM	0,880	Средняя	Для ПУ и акриловых эмалей и лаков
TZ35	0,891	Средняя	Для ПУ и акриловых материалов
TZ33	0,879	Быстрая	Для ПУ и акриловых материалов
FAST	0,800	Быстрая	Для ПУ и акриловых материалов
111	0,800	Быстрая	Для полиэфирных материалов
Ацетон	0,800	Очень быстрая	Для НЦ, ПЭ продуктов и патин

Примечания:

- TZ08 — очень медленный разбавитель. Применяется для приготовления глейза (glaze).
- TZ14 — добавка для замедления TZ13, может использоваться как самостоятельный разбавитель.
- SLOW — медленный разбавитель для для большинства сольвентных продуктов.
- SOFT — медленный разбавитель для приготовления металлизированных патин и разбавления морилок серии PF5X, PF6X.
- TZ13 — медленный разбавитель для глянцевых ЛКМ. Рекомендован при высоких температурах.
- MEDIUM — средне-медленный разбавитель.
- TZ35 — средне-медленный разбавитель.
- TZ33 — универсальный разбавитель для большинства сольвентных продуктов. Применяется при температуре 18-22°C.
- FAST — универсальный разбавитель для большинства сольвентных продуктов. Применяется при температуре 18-22°C.
- 111 — быстрый разбавитель для полиэфирных материалов.
- Ацетон — быстрый разбавитель. Используется для разбавления красителей, патин, полиэфирных и НЦ материалов.





PF5X – краситель универсальный концентрированный

Универсальный концентрированный краситель для окрашивания интерьеров. Красители серии PF5X могут разбавляться водой, ацетоном и ПУ разбавителями. Характеризуются прозрачностью, однородностью и стабильностью цвета, что достигается за счет использования растворимых колорантов. Данный краситель подчеркивает естественную красоту древесины.

Назначение: придание цвета

Способ нанесения: распыление, втирание, окунание, вальцевание

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PF5X	100	100
Разбавитель	Ацетон/вода*/Soft	300-3000	300-3000

*-исключение PF50 (белый)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ / - 2)
Плотность	0,97 кг/л (+ / - 0,02), (кроме PF50 – 1.17 кг/л)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	40-80 гр/м ²
Время высыхания (20°C)	До 20 минут (ацетон)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Примечания: для замедления возможно разведение смесью воды и ацетона.

ВНИМАНИЕ! PF50 (белый) - не растворяется в воде! PF59 (черный) - с некоторыми разбавителями с низким содержанием ацетона может выпасть в осадок и неточно отразить цвет уводя в синеву. Рекомендуется разводить с ацетоном или спиртом.

Код	Цвет	Код	Цвет
PF50	белый (на растворителе)	PF5T01	медовый
PF51	желтый	PF5T02	вишневый
PF54	оранжевый	PF5T03	прозрачный орех
PF55	красный	PF5T04	махалон
PF57	фиолетовый	PF5T05	зелёный орех
PF58	синий	PF5T06	красный махагон
PF59	черный	PF5T07	темный орех
PF5V	зеленый	PF5T08	палисандр

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PF6X – краситель универсальный суперконцентрированный

Предназначен для окрашивания изделий интерьера. Красители PF6X могут разбавляться как Soft, так и ацетоном, характеризуются высокой концентрацией.

Назначение: приготовление концентратов красителей

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ / - 2)
Плотность	1 кг/л (+ / - 0,02)
Время высыхания (20°C)	До 20 минут (ацетон)
Цвета	PF61 - желтый PF64 - оранжевый PF67 - розово-красный PF69 - черный

Примечания: продукт является исходным концентратом для приготовления красителей PF5X.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PG1X – краситель универсальный гармонизирующий

Универсальный концентрированный краситель для внутренних работ. Позволяет выровнять разнотон древесины и разноламельный шпон и массив.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление, втирание, вальцевание

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PG1X	100	100
Разбавитель	Ацетон	300-3000	300-3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	0,97-1,53 кг/л (+ / - 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	40-80 гр/м ²
Время высыхания (20°C)	До 20 минут (ацетон)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Код	Цвет	Плотность, кг/л	Сухой остаток, %
PG10	Белый	1,52	64
PG11	Желтый (лимон)	1	16
PG15	Красный	1,05	27
PG19	Черный	1,05	22

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PZ3XX – пигментные пасты (органика)

Пигментная паста для колеровки эмалей.

Назначение: придание цвета базовому материалу

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность	0,980 – 1,91 кг/л (в зависимости от пасты)
Время жизни продукта	Неограничено в плотно закрытой таре

Код	Цвет	Плотность, кг/л
PZ330	Белый	1,877
PZ331	Желтый (лимон)	0,987
PZ332	Желтый (золото)	1,081
PZ333	Охра	1,55
PZ335	Розовый	0,995
PZ336	Кирпично-красный	1,608
PZ337	Бордовый	1,056
PZ338	Синий	1,071
PZ339	Черный	1,04
PZ340	Зеленый	1,074
PZ341	Насыщенный желтый	1,59
PZ344	Красный бриллиант	1,028
PZ347	Фиолетовый	1,038
PZ361	Конц. желтый	1,091
PZ364	Оранжевый	1,102
PZ355	Вистерия красный	1,081

Примечания: Перед использованием—тщательно перемешать в стойке 15 мин. Стойка с пастами должна мешаться два раза в день: утром (перед началом работы) и в обед. В зимнее время банка с пастой должна быть прогрета до температуры 20°C до использования.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PZ4XX – красители (водоразбавимые)

Краситель для колеровки пропиток на водной основе. Применяется для наружной и внутренней отделки.

Назначение: колеровка пропиток на водной основе

Код	Плотность, кг/л	Цвет
PZ402	1,15	Охра
PZ404	1,36	Коричневая
PZ405	1,20	Ярко-красная
PZ406	1,09	Кирпично-красная
PZ407	1,05	Зеленая
PZ409	1,20	Черная

Примечания: перед использованием - перемешать в стойке 15 мин. Дозирование красителей должно происходить с максимальной точностью в связи с высокой концентрацией.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C.



PZ5XX – пигментные пасты (водоразбавимые)

Пигментная светостойкая концентрированная паста для колерования эмалей на водной основе. Применяется для наружной и внутренней отделки.

Назначение: колеровка водоразбавимых эмалей

Код	Плотность, кг/л	Цвет	Сухой остаток, %
PZ520	1,85	Белая	77
PZ521	1,10	Лимонно-желтая	45
PZ522	1,10	Золотисто-желтая	49
PZ523	1,65	Оксидно-желтая	56
PZ524	1,15	Оранжевая	45
PZ525	1,10	Красная	37
PZ526	1,70	Железно-окисно-красная	60
PZ527	1,09	Бордо	39
PZ528	1,13	Синяя	45
PZ529	1,07	Черная	27
PZ531	1,75	Лимонно-желтая	65
PZ532	1,07	Желтая	49
PZ534	1,12	Красная	41
PZ535	1,125	Красная	43
PZ537	1,22	Зеленая	37
PZ547	1,08	Пурпурная	32

Примечания: перед использованием - перемешать в стойке 15 мин. Дозирование паст должно происходить с максимальной точностью в связи с высокой концентрацией.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C.



PZ6X – пигментные пасты (UV и ПЭ)

Пигментная пасты для колеровки полиэфирных и UV материалов.

Назначение: колеровка водоразбавимых эмалей

Код	Плотность, кг/л	Цвет	Сухой остаток, %
PZ60	1,88	Белая	88
PZ63	1,502	Желтая	84
PZ66	1,56	Красная	89
PZ69	1,071	Черная	65

Примечания: перед использованием - перемешать в стойке 15 мин. Дозирование паст должно происходить с максимальной точностью в связи с высокой концентрацией.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C.



PD1410 – патина

Быстросохнувший концентрированный краситель на органической основе для создания эффекта искусственного старения. Подчеркивает поры на пористых породах древесины, выделяет фрезерованные части изделия. Виды патины различаются по легкости удаления: от низкой (механической удалении с использованием скотч-брайта) до высокой (удаление в ручную с использованием стальной ваты).

Назначение: окраска мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г/по объёму, мл
Продукт	Патина PD1410	100
Разбавитель	Ацетон	100-500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность продукта	1,0 кг/л (+ / - 0,02) - PD1410
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	60-100 гр/м ²
Время высыхания	10-20 минут
Цвет	белый
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PD1950 series – патина

Быстросохнущий концентрированный краситель на органической основе для создания эффекта искусственного старения. Подчеркивает поры на пористых породах древесины, выделяет фрезерованные части изделия. Виды патины различаются по легкости удаления: от низкой (механической удалении с использованием скотч-брайта) до высокой (удаление в ручную с использованием стальной ваты).

Назначение: окраска мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г/по объёму, мл
Продукт	Патина PD1950_series	100
Разбавитель	Ацетон/Soft	100-500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность продукта	0,82 кг/л (+ / - 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	0,92 кг/л (+ / - 0,02) - PD1950/13 60-100 гр/м ²
Время высыхания	1-3 минуты
Цвета	04 - желтый
	08 - пурпурный
	13 - белый
	14 - тёмно-синий
	22 - черный
	29 - тёмно-коричневый
93 - светлый орех	
94 - орех	
95 - тёмный орех	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Примечание: патины смешиваются между собой, позволяя создавать неограниченное число цветовых решений, а так же могут быть подобраны под каталоги RAL и NCS.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PD12YXX – патина металлизированная

Быстросохнущий концентрированный металлизированный краситель на органической основе. Подчеркивает поры на пористых породах древесины, выделяет фрезерованные части изделия. Виды патины различаются по легкости удаления: от низкой (механической удалении с использованием скотч-брайта) до высокой (удаление в ручную с использованием стальной ваты).

Назначение: окраска мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г/по объёму, мл
Продукт	Патина PD12YXX	100
Разбавитель	Ацетон	50-300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность продукта	0,85 кг/л (+ / - 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	60-100 гр/м ²
Время высыхания	20 минут
Цвета	PD12Y25 - медная
	PD12Y305 - яркое золото
	PD12Y35 - желтое золото
	PD12Y38 - красное золото
	PD12Y2210N - зеленое золото
	PD12Y221004 - коричневое золото
	PD12Y36 - серебро
	PD12Y37 - крупное серебро
	PD12Y9400 - темное серебро
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PD1/90 – биндер для патины

База для приготовления металлизированных патин.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г/по объёму, мл
Продукт	Патина PD 1/90	100
Разбавитель	Ацетон/Soft/TZ33	0-300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность продукта	0,83 кг/л (+ / - 0,02)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	16 сек. (+ / - 2)
Время высыхания	5 минут
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TP800.01.10 – лак пигментированный

Пигментированный полиуретановый лак для внутренних работ. Характеризуется отличной укрывистостью и растекаемостью. Может являться как финишным слоем с безупречными тактильными свойствами, так и промежуточным слоем с последующим покрытием лаком.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий из массива и МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TP800.01.10	100	100
Отвердитель	HP800.00.00	50	65
Разбавитель	TZ33	35-40	50-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	67% (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20-25 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,28 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2-3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	5-10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	10-15 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	20-24 часа
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P220->P400
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	20 глосс

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием, наносится в 1-2 слоя.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PLM5784 – белый тиксотропный конвертор

ПУ белый тиксотропный конвертор. За счет высокого сухого остатка и отличной тиксотропности может применяться для окраски вертикальных и горизонтальных поверхностей.

Назначение: окраска изделий из МДФ и массива

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PLM5784	100	100
Отвердитель	TX518	50	66,9
Разбавитель	TZ33	30	46

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	67,5 % (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	43 сек. (+ /- 4)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,30 кг/л
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-160 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	18 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,6 - 1,8 мм

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием, наносится в 1 слой. Смешивание с отвердителем TXS521 может применяться при окраске меламиновой бумаги и пленки ПВХ (предварительно тест)

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PLM578X – белый тиксотропный биндер для эмали

Белый полиуретановый биндер для эмали, для внутренних работ. Характеризуется высокой тиксотропностью, отличной укрывистостью и растекаемостью. Рекомендуется к использованию при вертикальном окрашивании изделий.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий, стульев

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PLM578X	100	100
Отвердитель	TX24/TX70	50	66,9
Разбавитель	TZ35/TZ33	30	46

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	54,7% (+ / - 2)
Вязкость продукта (Ford 6 cup)	43 сек. (+ / - 4)
Вязкость смеси (Ford 6 cup)	15 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	1,3 кг/л (+ / - 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-160 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	18 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,6 - 1,8 мм
Степень блеска	PLM5784 – 20 глосс PLM5786 – 10 глосс

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.